

Захтев за издавање интегрисане дозволе

“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац

Седиште: Шабац

Број:

Датум:

ЗАХТЕВ ЗА ИЗДАВАЊЕ ИНТЕГРИСАНЕ ДОЗВОЛЕ

ЗА РАД ПОСТРОЈЕЊА ПРИВРЕДНО ДРУШТВО “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац
И ОБАВЉАЊЕ АКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДЊЕ И ПРЕРАДЕ ЧЕЛИКА,
НА ЛОКАЦИЈИ У ШАПЦУ, УЛИЦА ХАЈДУК ВЕЉКОВА ББ

I. Општи подаци

1. О захтеву

	Ново постројење	
	Рад или битне измене у раду постојећег постројења	
	Престанак активности	
	Ревизија дозволе	
	Продужење важења дозволе	X

2. О оператеру

2.1.	Назив Седиште Адреса Број телефона/факса Контакт адреса	“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац Шабац Хајдук Вељкова бб, 15000 Шабац 015 / 361-623 и 015 / 352-675 www.hbiss Serbia.rs	
2.2.	Регистарски број и датум	BD 15347/2012 10. фебруар 2012. године	
2.3.	Лице и подаци за контакт	Александар Магоч, технички директор привредног друштва, тел: 015 352-677 / 063 109-26-25, Контакт е-mail адреса је amagoc@hbiss Serbia.rs	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Милован Пајић, координатор радног тима за добијање интегралне дозволе, одговоран за обезбеђење интегрисане дозволе за “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o., д.о.о. – огранак Шабац, тел: 063 688-261, e-mail адреса: mpajic@hbisserbia.rs</p> <p>Драгана Јелесић, дипл.аналитичар заштите животне средине, одговорна за сегмент заштите животне средине, тел: 060 035-36-58, e-mail адреса: djelesic@hbisserbia.rs</p> <p>Синиша Маринковић, дипл.инжењер хемијске технологије, руководилац производње, одговоран за техничке податке, тел: 063 323-974, e-mail адреса: smarinkovic@hbisserbia.rs</p> <p>Слађан Филиповић, дипл. маш. инжењер, шеф одељења за инжењеринг, одговар за пројектну документацију и техничку обраду података, тел: 063 109-34-66, e-mail адреса: sfilipovic@zelsd.rs</p>	
2.4.	Други подаци о оператеру / правном лицу	Претежна делатност: 2410 - Производња сировог гвожђа, челика и феролегура	
3. О постројењу и његовој околини			
		<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац се налази на 44°45’ северне географске ширине и 19°41’ источне географске дужине и на надморској висини од 80 метара. Лоцирана је на десној обали реке Саве, 103 km узводно од Београда.</p> <p>Круг фабрике белих лимова у Шапцу се налази у источној радној индустријској зони која се налази у непосредној близини реке Саве и Церског ободног канала који се улива у Саву у непосредној близини фабрике са југоисточне стране, низводно од моста којим се излази из Шапца у правцу аутопута Београд – Шид. Фабрика се налази на око 5 km од центра града.</p> <p>Најближи стамбено објекти се налазе на растојању од око 780 m. У непосредном суседству фабрике се налазе индустријски објекти који припадају предузећима “Зорка - Обојена металургија“ а.д. у реструктурирању, “Пирамида 72“, “Зорка - Енергетика“ у стечају, “Elixir Craft“ d.o.o. (бивша “Зорка боје и лакови”/“ Tikkurila”), “Elixir Zorka - минерална ђубрива“ д.о.о., Трансфер станица комуналног отпада, Постојење за третман отпадних вода Града Шапца и “Зорка керамика” д.о.о.</p>	
3.1.	Назив Адреса Број телефона/факса Контакт адреса	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац</p> <p>Хајдук Вељкова 66, 15000 Шабац</p> <p>015 / 361-623 i 015 / 352-675</p> <p>www.hbisserbia.rs</p>	
3.2.	Лице и подаци за контакт	Александар Магоч, технички директор привредног друштва, тел: 015 352-677 / 063 109-26-25, Контакт e-mail адреса је amagoc@hbisserbia.rs	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

3.3.	Назив и адреса власника земљишта на коме се планира обављање активности	“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o., Радинац, 11300 Смедерево	
3.4.	Назив и адреса власника главне и помоћних зграда постројења у коме се активност изводи	“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o., Радинац, 11300 Смедерево	
3.5.	Информација о условима утврђеним у урбанистичком и просторном плану	<p>Урбанистички услови за постројење “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац утврђени су Просторним планом Републике Србије 2010-2020, односно Законом о просторном плану Републике Србије 2010-2020 (“Сл.гл. РС”, бр.88/2010), Генералним планом за Шабац и приградска насеља Мајур, Јевремовац, Поцерски Причиновић, Јеленчу и Мишар и Урбанистичким пројектом оператера. Донета је Одлука о изради Просторног плана града Шапца (Сл.лист града Шапца бр.28/2009). Донета је Одлука о изради Генералног урбанистичког плана “Шабац 2020“ (“Сл.лист града Шапца” бр.19/2011). Израда ових планова је у току.</p> <p>Просторни план Републике Србије од 2010. до 2020. године</p> <p>Просторним планом Републике Србије од 2010. до 2020. утврђују се организација, уређење, коришћење и заштита простора Републике Србије, за период од 2010-2020.године, са циљем усаглашавања економског и социјалног развоја са природним, еколошким и културним потенцијалима и ограничењима.</p> <p>Просторним планом се утврђује визија, принципи и циљеви просторног развоја Републике Србије и њених регионалних целина.</p> <p>У погледу просторног развоја дугорочна визија Републике Србије је да буде: територијално утврђена и регионално уравнотежена, одрживог економског раста и конкурентна, социјално кохерентна и стабилна, инфраструктурно опремљена и саобраћајно приступачна, очуваног и заштићеног природног и културног наслеђа, квалитетне животне средине, и функционално интегрисана у окружење.</p> <p>Да би се остварило приближавање визији ефикасног просторног развоја Републике Србије, у наведеном периоду, потребно је остварење низа основних и оперативних циљева.</p> <p>Просторни план Републике Србије дефинише следеће основне циљеве просторног развоја:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) уравнотеженији регионални развој и унапређена социјална кохезија 2) регионална конкурентност и приступачност 3) одрживо коришћење природних ресурса и заштићена и унапређена животна средина 4) заштићено и одрживо коришћено природно и културно наслеђе и предео 5) просторно-функционална интегрисаност у окружење 	

Поред основних, Просторни план Републике Србије дефинише и оперативне циљеве просторног развоја, које морају, кроз своје планове, имплементирати све територијалне јединице:

- заштита, контролисано и одрживо коришћење природе, природних ресурса, природног и културног наслеђа;
- систематско чишћење простора Републике Србије од отпада, санација, рекултивација и рехабилитација подручја са најугроженијом животном средином;
- заустављање и строга контрола нерационалног ширења грађевинских подручја, спречавање и санкционисање бесправне изградње уз максималну заштиту јавних добара;
- ублажавање негативних демографских процеса и њихово преумеравање посебним мерама економског и социјалног развоја;
- подршка полицентричном развоју, јачањем улоге средњих и малих урбаних центара и спровођењем доследне политике полицентризма и децентрализације;
- јачање позиције одређених метрополитенских подручја уз убрзанији развој одређених урбаних подручја;
- плански осмишљен развој руралног подручја заснован на повезивању са функционалним урбаним подручјима и/или на програмима рехабилитације;
- равномернија мрежа објеката и услуга јавних служби усклађена са размештајем и потребама становништва, а нарочито службе социјалне заштите;
- превенција и најстрожа контрола појаве бесправне изградње уз истовремени развој система социјалног и доступног становања;
- константно и институционално подржано смањивање разлика између развијених и неразвијенијих подручја на свим нивоима од државног до локалног;
- развој привредних активности у складу са карактеристикама просторних целина и њиховим реалним капацитетима;
- повећана саобраћајна приступачност и опремљеност простора техничком инфраструктуром;
- капитално инвестирање у стратешки значајну инфраструктуру (саобраћајну, енергетску, електронску комуникациону мрежу и опрему);
- побољшање енергетске ефикасности и коришћење обновљивих извора енергије;
- приоритетна и селективна подршка изабраном броју пропульзивних подручја, уз истовремену подршку појединим неразвијеним подручјима са значајним територијалним потенцијалом;
- функционално повезивање са земљама у окружењу уз подршку локалним и регионалним јединицама за прекограничну и интеррегионалну кооперацију;
- јачање стручне и институционалне оспособљености и одговорности за управљање просторним развојем, систематском едукацијом администрације и јачањем свести грађана о приоритетима просторног развоја, унапређењем информационог система о простору

Ови циљеви се прецизирају и разрађују кроз циљеве тематских области еколошког, социјалног и економског развоја.

Узимајући у обзир постојеће стање квалитета животне средине у Србији и тренд у наредном периоду, као и потребе усклађивања планираног развоја привреде, становништва и насеља са заштитом и унапређењем животне средине, Просторним планом Републике Србије је предвиђена просторно-регионална диференцијација животне средине на четири категорије. Према тој подели, подручје Шапца припада категорији подручја загађене и деградирани животне средине са негативним утицајима на човека, биљни и животињски свет и квалитет живота. За ову категорију треба обезбедити таква решења и опредељења којима се спречава даља деградација и умањују ефекти ограничавања развоја. Потребно је санирати и ревитализовати деградирани и угрожене екосистеме и санирати последице загађења, у циљу стварања квалитетније животне средине.

По питању економског развоја Просторни план је као циљ поставио да Република Србија у периоду до 2020. године буде просторно структурирана и економски развијена како би била конкурентна на међународном нивоу. Да би се то постигло, неопходна је мобилизација територијалног капитала и потенцијала, па је територија Србије подељена на крупне просторне целине са својим карактеристичним географским, историјским, функционалним и културним карактеристикама. По тој подели Шабац припада региону западне Србије. То је гранични простор махом брдско-планинског карактера, ослоњен на реку Дрину-на западу и на реку Саву-на северу. Садржи вредне природне целине, изразито богатог биодиверзитета, али недовољно и неадекватно искоришћене за развој туризма или сточарства. У плану је да се слаба приступачност и функционална повезаност међу општинама постепено елиминише у чему се важна улога придаје и градовима, међу којима је и Шабац.

Планира се развој специфичних видова пољопривреде, ловства и шумарства, развој индустрије ослоњене на природне ресурсе или модерне технологије око већих градова, енергетика хидропотенцијала као и туризам високог стандарда планинских подручја.

Значајну улогу у развоју овог подручја имају енергетски потенцијали река Дрине и Саве као и рудни потенцијал Колубарског угљеног базена.

Генерални план за Шабац и приградска насеља Мајур, Јевремовац, Поцерски Причиновић, Јеленчу и Мишар

Неминовност израде Генералног плана за Шабац и приградска насеља Мајур, Јевремовац, Поцерски Причиновић, Јеленчу и Мишар је изазвана потребом ефикаснијег решавања нагомиланих проблема становања, као и комуналних и саобраћајних проблема, али и променама друштвеног система, променама начина урбаног планирања које се заснива на новим теоријама одрживог развоја, као и потребом брзе интеграције у европске токове.

Општина Шабац се налази у оквиру Еуро региона Дрина-Сава-Мајевица. Град Шабац се налази на 44,46 северне географске ширине и 19°41", источне географске дужине, на надморској висини од 80 метара. Лоциран је на десној обали Саве, 103 km узводно од Београда. Општина захвата северозападни део Србије. Ка Шапцу гравитирају три микрорегије које чине његово пољопривредно залеђе: Мачва, Поцерина и Посавина.

Позиција општине Шабац у оквиру саобраћајне мреже Србије је изузетно повољна. Од Коридора X. је удаљена око 30 km, а на удаљености од 70-80 km се налазе: Београд и Нови Сад, као највећи републички центри, Бијељина и Тузла, једни од највећих центара у Босни и Херцеговини, као и Ваљево и Сремска Митровица, који су већи индустријски центри. Аеродром Сурчин је удаљен око 50 km. Шабац се налази на обали Саве и у њему је планирана изградња међународне луке у оквиру слободне зоне, а постоји и пристаниште у оквиру комплекса "Зорка-Транспорт". До Шапца води савремена друмска мрежа. Железничким саобраћајем општина је повезана са Босном и Војводином.

Укупна површина Општине Шабац износи 795,3 km². На овом подручју се налази 49 катастарских општина и 52 насеља са близу 123.000 становника. На подручју града и пет приградских насеља живи око 76.000 становника.

Урбанистички план је тако конципиран да омогући развој Шапца у средњеевропски град оптималне величине, који ће искористити све предности свога положаја, развијати традиционалне вредности и при томе поштовати савремене принципе развоја.

Конкретни циљеви се састоје у формирању града као административног, привредног, образовног, здравственог, културног и саобраћајног средишта региона.

Остварење циљева се може постићи:

- обезбеђењем основе за плански развој подручја и
- искоришћавањем потенцијала које подручје нуди уз поштовање принципа одрживог развоја.

Највећа пажња у овом документу посвећена је мерама за решење саобраћајних проблема, привредног развоја, система зеленила и заштита животне средине, као приоритетним проблемима развоја овог подручја.

Проценом развојних могућности закључено је да су највећи потенцијали града: грађевински реон, саобраћај, комунална опремљеност и привредни потенцијал.

Територија на којој се налази предметно постројење је планом дефинисана као источна радна зона.

Делатности које су дозвољене у овој зони

У овој зони је могућа: индустријска производња, мали производни погони, сервиси, услужне делатности и компатибилне намене. Становање у овим зонама је искључиво забрањено.

У овој зони није препоручљива производња прехранбених производа и других „чистих“ производњи. Доминантна је и препоручљива хемијска производња и складишта. У оквиру ове зоне дозвољена је изградња енергетских и комуналних објеката и постројења, као и трансфер станица и станица за рециклажу отпада, уз дефинисање строгих услова заштите животне средине, као и објеката спорта и рекреације.

За дефинисање јавних површина које су планиране кроз ову зону, неопходна је израда урбанистичких планова.

У оквиру сваког појединачног блока, који су дефинисани јавним саобраћајницама, дозвољено је формирање парцела у складу са потребама потенцијалних инвеститора. Све парцеле морају имати директан приступ на јавну површину. Није дозвољено формирање парцеле мање површине од 10aгi. Максимална површина није ограничена.

Не препоручују се подземне етаже, због високог нивоа подземних вода, али у случају да инвеститор примени посебне техничке мере, исте могу да заузимају већу површину на парцели од надземних делова објекта, при чему грађевинска линија подземних етажа остаје у границама парцеле.

- Индекс заузетости парцеле је 40
- Индекс изграђености је 1,2

Нови објекти се могу постављати искључиво на преовлађујућу грађевинску линију, али не ближе од 10 m удаљености од границе путног земљишта регионалних и магистралних путева.

Препоручују се коси кровови, нагиба кровних равни од највише 40°.

Поткровља могу имати надзидак највише 1,80 m.

Одводњавање атмосферских вода са објекта није дозвољено преко суседне/их парцела.

Максимална светла висина нових, стандардних производних објеката и магацина је 12,0 m. У оквиру те висине дозвољена је подела на више етажа. За специфичне случајеве (силисе и сл.), дефинисаће се посебни услови за висину објекта у складу са потребом обезбеђења сигурносних услова и сл. Максимална спратност административних објеката је P+2+PK.

Обавезно је формирање зелених површина на минимално 10% површине сваке парцеле на којој се налазе постојећи објекти. Избор зеленила и партерно уређење мора бити у складу са условима животне средине у Источној зони. Све манипулативне и колске површине морају имати изведену канализациону мрежу са уграђеним сепараторима масти и уља.

За нове производне погоне, на новим локацијама, неопходно је обезбедити минимално 20% зелених површина.

Интервенције на постојећим објектима

Дозвољава се надзиђивање постојећих објеката, уколико то не доводи до премашивања постављених урбанистичких параметара. Уз надзиђивање објеката обавеза инвеститора је да изврши реконструкцију фасада објекта над којим се врши надоградња.

Изградња других објеката на парцели

У оквиру опште дефинисане намене дозвољена је и изградња објеката компатибилне намене (магацини, надстрешнице, потребна постројења и опрема, инфраструктурни објекти и сл.).

Ограђивање парцела

Све парцеле се могу оградити оградом до максималне висине од 220cm. Ограде према јавним површинама су обавезно прозирне.

Ограђивање парцела

Све парцеле се могу оградити оградом до максималне висине од 220cm. Ограде према јавним површинама су обавезно прозирне.

Природни услови и потенцијали

Типови рељефа и физичко-механичка својства тла, условили су и врло ниску еродибилност на терену. Ерозиони процеси готово и да нису развијени, осим у крајњим јужним деловима терена општине, у подручју виших брдских масива, где је присутно планарно суљање и јаружање, али је најинтензивнији процес физичко-хемијског распадања. Након истраживања свих природних карактеристика на подручју обухвата, сем местимичних појава високих нивоа подземних вода, скоро и да нема других ограничавајућих фактора природне средине.

Инжењерско-геолошки услови

На подручју општине издвојено је шест геотехничких рејона који се у основи разликују по геолошкој грађи терена, морфолошким, хидрогеолошким, па и сеизмичким условима. Рејонизација је извршена поредоследу повољности терена за изградњу, узевши у обзир све утицајне параметре тла, стена и терена, као и опште услове изградње, заштите и експлоатације објеката.

Подручје постројења налази се у оквиру инжењерско-геолошког рејона ВИ, који обухвата алувијалну зараван, у терену са надморском висином до 80,0 m. Геолошки профил терене изграђују алувијални седименти Саве, типа поводња, плажа, корита и мртваја. Изграђени су од алевроитских глина и пескова, локално шљунка, ређе муљевитих секвенци.

Дебљина алувијалних наслага је веома променљива, од једног метра до десет метара у приобаљу Саве. Подину представљају језерске насlage изграђене од прашине, песка, шљунка, секвенци или дебелих слојева глине.

Основу овог дела терена представљају седименти Плиоцена, али и Панона изграђени од глина и лапора, песка, шљунка и ређе, конгломерата. Дебљина алувијалних наслага врло је неуједначена, локално и до 50 m ближе кориту Саве. Седименти алувиона су, по правилу, потпуно засићени водом, са формираном отвореном издани средњег до великог капацитета, меки, стишљиви и слабо носиви.

Функционална ограничења терена

- Терен је равничарски, са нагибом од 3,0-5,0%;
- Изградња се реализује у алувијалним прашинасто-песковитим седиментима високе деформабилности, мале носивости, у локалним депресијама често и муљевитим, неподобним за градњу, са неопходним санацијама тлакао и објектима одбране и заштите од високих вода, а у приобаљу од поплавног таласа;
- Водозасићење тла је свуда присутно, нивои вода су нешпосредно испод површине терена, на око 1,0 m дубине, неретко и при површини;

Неопходни услови коришћења терена

- Израда хидротехничких објеката одбране и заштите од високих и катастрофалних вода, регулација кишних, површинских и подземних вода;
- Израда система фекалне канализације ради санације простора и загађења;
- Често неопходна нивелација-издизање терена насипањем шљунковито-песковитим гранулатом и рефулационим песком;
- Дренирање терена код уређења и изградње објеката;
- Пројектовање објеката у сеизмичким условима за 8 MCS сеизмичког интензитета.

Услови изградње

- Нивелација терена може се изводити рефулацијом или шљунковитим гранулатом, са предходном изградом подлоге од каменог набачаја;
- Саобраћајнице се граде у песковито-прашинастом тлу житке до меке конзистенције, са масивном заменом постељице насипа и тампонима од грубозрних гранулата;
- Водоснабдевање у овом рејону, могуће је из алувијалних пескова и шљункова, са више нивоа аквифера, али је потребна деферизација вода.

Обавезна је израда геотехничких елабората пре израде главних пројеката.
Сеизмички степен за општину Шабац износи VII st. MKS.

Мере заштите животне средине

Циљеви

Основни циљеви заштите животне средине разматрани овим документом су:

- смањење нивоа емисије штетних материја у ваздух,
- смањење степена изложености становништва загађеном ваздуху,
- смањење изложености становништва повишеним нивоима буке,
- очување и унапређење квалитета површинских и подземних вода,
- заштита изворишта водоснабдевања,
- заштита заштићених природних и културних добара,
- рационално коришћење природних ресурса, нарочито воде, енергије и сировина за грађевинске материјале,
- заштита пољопривредног земљишта,
- заштита површина под шумом,
- рационално и контролисање коришћење грађевинског земљишта,
- избегавање стварања еколошких конфликта између привредних активности и саобраћаја с једне стране и становања, рекреације и заштићених добара с друге стране,
- смањење количина отпада, повећање степена рециклаже и безбедно депоновање свих врста отпада
- унапређење система прикупљања, третмана и одлагања чврстог отпада,
- утврђивање одговарајуће локације будуће локације санитарне депоније,
- смањење ризика од хемијских удеса у опасним индустријским постројењима и при транспорту опасних и отровних материја,
- смањење емисије гасова стаклене баште,
- унапређење енергетске ефикасности,
- смањење - потрошња необновљивих извора енергије,
- очување биодиверзитета,
- унапређење зеленог фонда насеља,
- унапређење ефикасности заштите непокретних културних добара,
- унапређење здравља становништва,
- раст запослености,
- унапређење службе за заштиту животне средине и мониторинг,
- унапређење информисаности јавности по питањима заштите животне средине.

На основу наведеног, стратегија заштите животне средине у овом плану заснива се на основним начелима стратешке процене утицаја на животну средину, одрживог развоја, интегралности, предострожности, хијерархије и координације и јавности, приликом привођења простора намени и изградње нових објеката на основу процене утицаја на животну средину свих главних планских решења, програма и активности на спровођењу плана, нарочито у односу на рационално коришћење ресурса, могуће угрожавање животне средине и ефикасност спровођења мера заштите.

Мере за смањење загађености животне средине утврђују се путем интегралног планирања намене земљишта у циљу просторног раздвајања загађивача и осетљивих намена, применом законске регулативе из области заштите животне средине у циљу примене чистијих производних технологија и смањења емисије загађујућих материја, побољшањем ефикасности контроле квалитета чинилаца животне средине и укључивањем јавности у доношење одлука по питањима заштите животне средине .

1. Заштита ваздуха и заштита од буке

Планом су утврђена заштитна растојања између становања и привредних зона за потребе индустрије, грађевинарства, саобраћајних услуга, складиштења и других делатности које у већој мери могу да угрозе животну средину

Предуслов да Шабац до 2020. године буде пријатно место за живот и одмор обезбеђен је решењем обилазнице за транзитни саобраћај. У оквиру регулационих планова и урбанистичких пројеката за магистралне путеве и сабирне улице, као и за нове трасе шинских линија, обезбедити заштитне појасеве и друге мере заштите на основу процене утицаја саобраћаја на животну средину.

Наставком реализације програма топлификације и гасификације обезбедиће се смањење емисије из индивидуалних ложишта. Програмом штедње и ефикаснијег коришћења енергије у домаћинствима и зградама обезбедити развој производње квалитетних изолационих материјала и грађевинске столарије, укључујући и подстицајне услове за набавку и уградњу у постојеће и нове зграде.

Унапредити постојећи систем мониторинга квалитета животне средине, у складу са европском регулативом. На основу локалних потенцијала за коришћење обновљивих видова енергије, одговарајућим програмима стимулисати употребу ових извора енергије, као битне компоненте одрживог развоја града.

Управљање квалитетом ваздуха требало би да се спроведе:

- гасификацијом целокупног подручја обухваћеног планским документом, смањењем емисија штетних полутаната и топлотних губитака на стамбеним објектима 50%,
- у расхладним постројењима користити флуиде, који не загађују средину,
- популаризацијом коришћења сунчеве енергије, коришћењем геотермалне енергије за грејање и производњу санитарне топле воде,

- коришћењем развијених система за пречишћавање гасовитих продуката који загађују ваздух на индустријским постројењима,
- смањењем емисија продуката сагоревања "SUS" мотора смањењем потрошње горива (хибридни мотори) и коришћењем еколошки прихватљивих горива,
- усмеравањем транзитног саобраћаја на обилазнице,
- повећањем зеленог фонда насеља,
- вршењем континуиране и програмске контроле основних и специфичних параметара везаних за везаних за квалитет ваздуха у акредитованим лабораторијама и стандардизованим методама.

2. Заштита воде и заштита земљишта

Земљиште и водене површине у подручју заштите изворишта водоснабдевања морају бити заштићена од намерног или случајног загађивања и других утицаја који могу деловати неповољно на издашност изворишта и здравствену исправност воде.

Заштита објекта водоснабдевања је обезбеђена дефинисањем непосредне уже и шире зоне санитарне заштите изворишта водоснабдевања „Мали забран“ и „Табановић“.

У циљу очувања и одрживог коришћења водних потенцијала треба приступити изради Стратегије коришћења водних потенцијала на територији општине. Овим начином коришћења усаглашавају се потребе грађана са могућностима продукције здраве пијаће воде не нарушавајући основне услове средине. Унапређивање водних потенцијала на територији општине захтева активан приступ и тражи одређене активности: иновирање катастра већ изграђених водних објеката на подручју општине и стављање истих под санитарни надзор, спровођење посебног начина газдовања на пољопривредном земљишту у циљу контролисања употребе хемијских средстава, спровођење рационалног начина газдовања са изворима квалитетних вода, израду кодекса понашања потрошача вода који би био обавезујући за све кориснике и усаглашен са могућностима продукције здраве квалитетне воде са потребама грађана.

Проблем испуштања непречишћених отпадних вода директно у реке и канале решен је планирањем изградње централног постројења за пречишћавање отпадних вода, изградњом колектора отпадних вода за приградска насеља, изградњом нових и обезбеђењем исправности постојећих постројења за предтретман отпадних вода индустрије. У том контексту потребно је забранити свако испуштање отпадних и фекалних вода у сталне водотоке, без предходног пречишћавања, као и спровођење сталног надзора над индустријским објектима у зонама заштите око испуштања опасних материја у земљиште и водотоке.

3. Заштита од хемијског удеса

Заштиту од хемијског удеса и загађивања животне средине при производњи, превозу и складиштењу опасних материја у постојећим и новим постројењима и инсталацијама остварити превентивним мерама које обухватају: избор адекватне локације која испуњава услове за заштитно одстојање, примену технологије са мање токсичним материјама, побољшање технолошке поузданости и сигурности постројења, израду анализе опасности и плана заштите од удеса.

Применом стандарда ISO 14000 обезбедити унапређење еколошке политике у привредним друштвима, у оквиру које решавати и проблеме управљања еколошким ризиком у регуларним условима производње и у случају хемијског удеса.

Решавање проблема управљања еколошким ризиком при транспорту опасних материја кроз град зависиће од динамике привођења индустријских зона намени, те ће се трасе превоза опасних материја утврђивати посебним одлукама, у складу са новим локацијама ризичних погона и постројења. Унапређење управљања ризиком од удеса већих размера обезбедити израдом програма за интегралну процену ризика од удеса при складиштењу, превозу и коришћењу опасних и штетних материја на територији града, укључујући и израду планова заштите од удеса већих размера на територији града.

Привредне локације са повећаним ризиком треба да усагласе своју делатност са животном средином. Ту су, пре свега, погони хемијске индустрије на локацији „Зорка“ - Источна радна зона. Овде треба поменути и историјска загађења, односно депоније настале одлагањем фосфо гипса, пиритне изгоретине и јаросит талога. Тренутно, погони за производњу фосфорне и сумпорне киселине, минералних ђубрива и електролизе цинка, не раде, па овај проблем треба решити посебном Студијом која ће проценити степен угрожености животне средине и здравља људи и предложити мере заштите и начин санације наведених депонија.

4. Управљање отпадом

Потребно је успоставити интегрални систем управљања отпадом, од настајања до одлагања, како комуналног, тако и осталих врста отпада; дефинисати локацију и изградити регионалну санитарну депонију, која задовољава захтеве и стандарде ЕУ; изградити трансфер станице и станице за прикупљање рециклабилног отпада; извршити санацију и ремедијацију старог сметлишта; проширити услугу организованог одношења смећа на територију целе општине; уклонити све дивље депоније; решити проблем медицинског и анималног отпада; формирати базу података на основу законских прописа за класификацију и категоризацију опасног отпада; имплементирати чисте технологије у циљу спречавања стварања опасног отпада; специјални индустријски отпад прописно сакупити и збринути, у складу са Законом; развити економске инструменте управљања отпадом (плаћање такси, субвенције, стимулисање враћања отпада у производне процесе); едуковати становништво о начину поступања са отпадом.

5. Обезбеђење услова за производњу здраве хране

Потребно је створити климу, на локалном нивоу, за производњу здравствено безбедне хране у свим гранама пољопривредне производње

6. Управљање зеленим фондом

Потребно је дугорочно планирати изглед и намену јавних зелених површина, успоставити сарадњу јавних институција, општинске инспекције и свих становника у циљу одрживог очувања и оплемењивања зелених површина на локалном нивоу. Такође је потребно успоставити и редовно ажурирати катастар зелених површина.

7. Управљање здрављем становништва

У ову категорију спадају мере на: повећања природног прираштаја на територији општине, смањење смртности од кардиоваскуларних и малигних болести, смањења броја новооболелих од душевних поремећаја, поремећаја понашања, самоубиства, од алергијских болести и астме, од заразних болести.

8. Управљање биодиверзитетом и обновљивим природним ресурсима

Управљање биодиверзитетима се спроводи успостављањем катастра заштите проглашених природних добара и евидентирањем природних добара од посебног значаја за флору и фауну краја управљањем обновљивим природним ресурсима, контролом броја паса и мачака итд.

9. Друге мере заштите животне средине

- 1) Обезбеђење несметаних услова за рад комуналне инспекције у свим областима које су дефинисане законом,

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>2) Континуирано информисање јавности о стању животне средине, 3) Усклађивање друштвено-економског развоја и стање животне средине, 4) Управљање животном средином у складу са стандардом JUS - ISO 14001:2004</p> <p><u>Урбанистички пројекат оператера</u></p> <p>За локацију оператера на којој се налази предметно постројење није рађен План детаљне регулације (да ли наводити разлоге-за парцелизацију је било потребно урадити пдр-али је постојао проблем сувласништва, није било довољно времена с обзиром на започете инвестиције да се спроведе процедура израде и усвајања пдр). Урађен је Урбанистички пројекат фабрике у Шапцу.</p>	
3.6.	Информација о алтернативним локацијама	Захтев за издавање интегрисане дозволе се подноси за постојеће постројење, те нема предвиђених алтернативних локација.	
3.7.	Информација о околини на коју може утицати обављање активности или удес	<p>Локација фабрике за производњу белих лимова се налази на катастарским парцелама број 6915/95 и 6915/90 у К.О.Шабац. Копија плана из катастра непокретности дата је у Поглављу III., Прилог бр.III.1.4.1.а.</p> <p>Фабрика обухвата подручје површине око 7,73.00 ha. Границе подручја фабрике са координатама су дате у Поглављу III. , Прилог бр. III.1.4.1.б.</p> <p>Постојање осетљивих објеката у зони “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, се односи на речне токове и локалитете у близини фабрике. Утицај на околину се може остварити емисијом у атмосферу и површинске воде као и буком.</p> <p>Приликом евентуалних удеса угрожене су локације које се налазе непосредно уз комплекс фабрике и локације на доминантном правцу ветра (правцу ветра који дува у датој ситуацији).</p> <p>Моделирање утицаја при евентуалним инцидентима приказани су детаљније у Поглављу III, односно у Студији „Управљање ризиком од хемијског удеса“ и ”Плану заштите од удеса”, на које је Министарство животне средине, раударства и просторног планирања дало сагласност.</p> <p>Карте утицаја су ближе приказане у Прилогу бр.I.3.7.1_Табела – Идентификација повредивих објеката.</p>	
4. Врста индустријске активности			
		У складу са чланом 2. Уредбе о врстама активности и постројења за које се издаје интегрисана Дозвола (“Службени гласник РС”, бр. 84/2005), односно из Прилога: Врсте активности и постројења за које се издаје интегрисана дозвола, врста активности, односно постројење “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац спада под тачку: 2. Производња и прерада метала; 2.6. Постројења за површинску обраду метала и пластичних материјала коришћењем електролитичких или хемијских процеса, где запремина каде за третман прелази 30 m ³ .	

5. Особље и инвестициони трошкови			
5.1.	Број запослених у постојећим	<p>Укупан број запослених на дан 19.06.2023. године, износи 372 по следећој спецификацији:</p> <p>Број запослених који раде на неодређено време - 305</p> <p>Број запослених који раде на одређено време - 67</p> <p>Број запослених који раде у првој смени - 132</p> <p>Број запослених који раде у три смене - 218</p> <p>Број запослених који раде у две смене (само I. и II. смена) - 22</p>	
5.2.	Укупни трошкови, са новим инвестицијама	Пословна тајна није за јавни увид, а на основу члана 9. став 1. тачка 10) Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине ("Службени гласник РС", бр. 135/2004, 25/2015 и 109/2021).	

II. Резиме података о активности и издатим дозволама

1. Кратак опис активности за коју се интегрисана дозвола захтева

1.1.	Кратак опис активности	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац бави се производњом белог лима у катуру и пакету. Процес производње се одвија кроз следеће техничко-технолошке процесе:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пријем, контрола и складиштење сировина; 2. Калајисање хладно ваљаног лима (HVL); 3. Сечење белог лима; 4. Израда амбалаже, паковање, складиштење и отпрема белог лима; 5. Припрема процесне воде; 6. Пречишћавање отпадних вода <p>Активности привредног друштва су детаљно описани у Поглављу III. овог захтева.</p>	
1.2.	Нормалан број радних сати и дана у недељи за обављање активности	<p>Главна линија постројења ETL (линија електролитичког калајисања), као и пратећа постројења за Припрему процесне воде и Пречишћавање отпадних вода, ради у месецу 15 дана у три смене (по 24h), па 16 h има плански застој. TSL (линија сечења) ради стално у три смене (24 h) и има у месецу 8 h застоја. Столарска радионица ради 5 дана недељно у две смене (16 h). Галванизација ради 5 дана недељно у три смене (24 h). Машинска радионица ради 5 дана недељно само прву смену (8 h) док викендом ове целине не раде.</p> <p>Укупан број радних сати годишње Главне линије постројења ETL износи 8184 радних сати, тј. 341 дан годишње.</p>	
1.3.	Планиран датум изградње	Није применљиво	
1.4.	Капацитет производње и	<p>Пројектовани капацитет постројења за производњу белог лима износи 150.000 тона белог лима годишње. Покушава се да се искористи 100 % капацитета у зависности од потражње.</p> <p>Бели лим као готов производ се складишти у Магацину готовог производа, чији капацитет износи 10.000 тона.</p> <p>Инсталисани (пројектовани) капацитет постројења за производњу белог лима износи 150.000 тона белог лима годишње.</p> <p>Бели лим се складишти у Магацину готовог производа, чији капацитет износи 10.000 тона.</p>	
1.5.	Планирани датум пуштања у рад	Није применљиво. Захтев за продужење интегрисане дозволе подноси се за постојеће постројење.	
1.6.	Превоз до и од предузећа	Превоз запослених: “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац нема уговорен превоз запослених од места пребивалишта до предузећа и од предузећа до места пребивалишта, већ привредно друштво рефундира запосленима трошкове на име обезбеђења месечне карте за градски превоз од места пребивалишта до посла и супротно.	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		Транспорт сировина, материјала, течних горива, отпада и друго се врши железничким, друмским и речним саобраћајем, на основу закључених уговора о превозу.	
1.7.	Подаци о планираном коришћењу сировина и помоћних материјала,	Електрична енергија се користи од спољњих снабдевача. Највећа потрошња се реализује на главној линији за производњу белог лима - ETL-у, као и радионици за галванизацију и машинској радионици. Остали део се троши на осветљење и канцеларијске потребе. Сировине које се троше детаљно су наведене у Поглављу III. Тачка 4. и приказане у прилогу табела, Табела 1 и 2.	
1.8.	Трошковни опис коришћења најбољих доступних техника (БАТ) и/или планираних активности за достизање нивоа БАТ (опис се заснива на упоређивању садашњих и анализи потребних услова за достизање БАТ)	Фабрика "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац, је на основу вишегодишњег праћења стања и утицаја на живот, животну средину, као и захтева обавезујуће законске регулативе, прегледа система Управљања заштитом животне средине, дошла је до уверења да нема значајнијих одступања од БАТ-а и прописаним условима.	
1.9.	Разлози за подношење захтева за издавање интегрисане дозволе и очекиване промене у односу на досадашњи рад	Захтев за издавање интегрисане дозволе се подноси у складу са Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине ("Службени гласник Републике Србије", бр. 135/2004, 25/2015 и 109/2021), Уредбом о врстама активности и постројења за која се издаје интегрисана дозвола ("Службени гласник Републике Србије", бр. 84/2005), Уредбом о утврђивању програма динамике подношења захтева за издавање интегрисане дозволе ("Службени гласник Републике Србије", бр. 108/2008) за постојећа постројења индустрије производње и прераде метала.	
1.10.	Листа прописа, приручника, обрачунских програма (за процену концентрација загађујућих материја у животној средини) коришћених приликом комплетирања захтева за издавање интегрисане дозволе	Листа прописа, приручника, обрачунских програма (за процену концентрација загађујућих материја у животној средини) коришћених приликом комплетирања захтева за издавање интегрисане дозволе за "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац, дати су у документу PO.EMS.SM-432-01-01_Листа закона и прописа, односно у Прилогу бр. II.1.10.а.	
2. Подаци о планској и пројектној документацији за постројење (дозволе, одобрења, сагласности)			
2.1.	Надлежни орган одговоран за планирање и изградњу на територији на којој се	Република Србија Министарство животне средине, рударства и просторног планирања	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

	активност одвија или ће се одвијати		
2.1.1	Назив надлежног органа	Република Србија Министарство животне средине, рударства и просторног планирања	
	Адреса	Омладинских бригада 1, 11 070 Београд	
	Број телефона/факса	011 3617-717 / 011 3617-722	
	E-mail	kabinet@ekoplan.gov.rs	
2.1.2	Плански документ и урбанистички план са подацима о урбанистичким условима за уређење простора, парцелацији и спровођењу плана, као и пројекат (укључивање у просторно-развојни план)	<p>Урбанистички услови за постројење “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац утврђени су Просторним планом Републике Србије 2010-2020, односно Законом о просторном плану Републике Србије 2010-2020 (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 88/2010), Генералним планом за Шабац и приградска насеља Мајур, Јевремовац, Поцерски Причиновић, Јеленчу и Мишар и Урбанистичким пројектом оператера.</p> <p>Донета је Одлука о изради Просторног плана града Шапца (Службени лист града Шапца бр.28/2009).</p> <p>Донета је Одлука о изради Генералног урбанистичког плана „Шабац 2020“ (Службени лист града Шапца бр.19/2011). Израда ових докумената је у току.</p> <p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац поседује Урбанистички пројекат “US Steel Serbia” (бившег власника привредног друштва) у Шапцу, који је урадио ЈУП “План”Шабац у децембру 2005.године.</p> <p>Пројекат је урађен због потребе формирања две грађевинске парцеле, изградње прикључног гасовода на магистрални гасовод, мерно регулационе станице, бушених бунара и ограде око комплекса.</p> <p>Правни основ за израду урбанистичког пројекта је члан 61. Закона о планирању и изградњи (“Службени гласник РС”, бр.47/03) и измена и допуна Привремених правила грађења за Шабац и приградска насеља: Мајур, Јевремовац, П. Причиновић, Јеленчу и Мишар (“Сл.лист општине Шабац”, бр.10/05)</p>	
2.1.3	Катастарски број парцеле са копијом плана издатом од надлежног органа	Привредно друштво “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац се налази на катастарским парцелама број 6915/95 и 6915/90 Катастарске Општине Шабац, дате у Прилогу II.2.1.3.а	
2.1.4	Доказ о праву коришћења земљишта, односно праву својине на објекту, односно праву коришћења на неизграђеном грађевинском земљишту	Извод из Листе непокретности број 13366 и 13367 Републичког геодетског завода, Службе за катастар непокретности града Шапца је дат у Прилогу бр.II.2.1.4.а.	

2.1.5	Одобрење за изградњу и/или употребна дозвола	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, Хајдук Вељкова бб, Шабац поседује следеће употребне дозволе за објекте:</p> <p>I. Фабрици “Бели Лимови” из Шапца су тада постојећој Хемијској индустрији “Зорка” Шабац од стране Скупштине Општине Шабац, Општински комитет за стамбено комуналне и имовинско правне послове издате следеће дозволе:</p> <p>1. Грађевинска дозвола за изградњу управне зграде Белих лимова-ресторана у Шапцу, заведена под бројем 351-1559/78-08 од 12.12 1978. године, дато у Прилогу II.2.1.5.1.a.</p> <p>2. Употребна дозвола за објекат управне зграде са лабораторијом и рестораном друштвене исхране у склопу фабрике Белих лимова у Х.И. “Зорка”-Шабац, заведена под бројем 351-120/82-08 од 28.05.1982.године, дато у Прилогу II.2.1.5.1.b.</p> <p>3. Грађевинска дозвола за изградњу објекта фабрике Белих лимова-Производне хале са пратећим објектима у комплексу “Бели лимови”, заведена под бројем 351-349/81-08 од 23.03.1981.године, дато у Прилогу II.2.1.5.1.c.</p> <p>4. Употребна дозвола за објекте фабрике Белих лимова и то: Главне производне хале, линије за CPL, линије маказа 1 и 2 у склопу производне хале, линије сортирања у склопу производне хале, ливнице калајних анода, санитарни чвор црне металургије, инсталација погона за пречишћавање отпадних вода у комплексу фабрике, расхладни торањ са црпном станицом, постројења за припрему процесне воде складишта соли у склопу комплекса фабрике, објекту – галванизације у склопу комплекса фабрике, инсталацији био блока и бунара ЕВ-21 питке воде у склопу фабрике белих лимова, објекта 6кВ постројења, инсталацији “ЕТЛ-линији” у склопу главне производне хале, котларнице за фабрику 2х25 Мр/х, инсталација осветљења, громобрана, заједничког уземљења, прикључница, спољнег осветљења, кабловског развода НН и телекомуникационих и сигналних инсталација производне хале и објекта у кругу фабрике, радионице за израду амбалаже у главној производној хали, као и радионица: машинбраварска, електромеханичарска и радионица за виљушкаре као и компресорске станице у склопу главне производне хале комплекса фабрике, портирницама I и II у склопу комплекса фабрике, термотехничке инсталације у електромеханичарској радионици са складиштем резервних делова у склопу комплекса фабрике, заведена под бројем 354-131/84-08 од 10.08.1984.године, дато у Прилогу II.2.1.5.1.d.</p> <p>За горе поменуте дозволе под редним бројевима 1, 2, 3 и 4 је од Општине Шабац, Општинске управе, Одељења за инспекцијске и комунално-стамбене послове добијена Потврда да је Хемијској Индустрији “Зорка” из Шапца издата грађевинска дозвола, односно одобрење за изградњу и употребна дозвола, заведене под бројем 351-1644/2005-08 од 27.10.2005. године, дато у Прилогу II.2.1.5.1.e.</p>
-------	--	---

- II. Фабрици "Бели Лимови" из Шапца односно тада постојећем "U.S.Steel Serbia" d.o.o. огранак Шабац су издате следеће дозволе:
1. Решење за изградњу котларнице за производњу паре, на кат.парц.бр.5335/1 КО Шабац, заведено под бројем 351-1977/04-11 од 03 .12 2004.године издато од Одељења за урбанизам Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.а.**
 2. Употребна дозвола изграђену котларницу за производњу паре у фабричком комплексу "Бели Лимови", приземног карактера, дим.16,04x9,89m, бруто површине 159,00 m², која се налази на к.п.бр.5335/1 КО Шабац, заведена под бројем 351-149/2007-08 од 03.02 2006. године издате од Одељења за инспекцијске и комунално-стамбене послове Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.б.**
 3. Решење за изградњу бунара за водоснабдевање и прикључних шахтова са цевоводом за прикључење на постојећу хидрантску мрежу и изградњу прикључног гасовода са мерно регулационом станицом у комплексу фабрике Белих лимова, заведено под бројем 351-417/06-11 од 06 .04 2006.године издато од Одељења за урбанизам Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.с.**
 4. Употребна дозвола за прикључни гасовод са мерно-регулационом станицом који се налази у Шапцу, у ул.Хајдук Вељкова б.б., на к.п.бр.5335/1 КО Шабац, заведена под бројем 351-1439/2006-08 од 10.10 2006. године издате од Одељења за инспекцијске и комунално-стамбене послове Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.д.**
 5. Употребна дозвола за изграђене објекте: бунаре Б-1, Б-2 и Б-3 за водоснабдевање фабрике "Бели лимови" и прикључне шахтове са цевоводом за прикључење на постојећу хидрантску мрежу на к.п. бр.5335/1 КО Шабац, у ул. Хајдук Вељкова бб у Шапцу, заведена под бројем 351-269/2008 од 22.02 2008. године издате од Одељења за инспекцијске и комунално-стамбене послове Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.е.**
 6. Решење за изградњу објекта: два резервоара са пумпном станицом на кат.парц. број 5335/1 КО Шабац, заведено под бројем 351-1446/08-11 од 24.12 2008. године издато од Одељења за урбанизам Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.ф.**
 7. Употребна дозвола за изграђене објекте: два резервоара пречника 9,20 m са пумпном станицом спратности П површине основе 25,00 m² на кат.парц.број 5335/1 КО Шабац, заведена под бројем 351-400/2010-07 од 15.03.2010.године издате од Одељења за инспекцијске и комунално-стамбене послове Општинске управе општине Шабац, дато у **Прилогу II.2.1.5.2.г.**

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

2.2.	Надлежни орган одговоран за управљање водама (заштиту и коришћење вода и заштиту од штетног дејства вода)		
2.2.1	Назив	1. Република Србија Министарство пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде Републичка Дирекција за воде 2. Република Србија Министарство животне средине, рударства и просторног планирања	
	Адреса	1. Булевар уматности 2а, 11070 Нови Београд 2. Омладинских бригада 1, 11 000 Београд	
	Број телефона/факса	1. 011 3617-717 / 011 3617-722 2. 011 3115-370011 3617-717 / 011 3617-722	
	E-mail:	1. minpolj@gov.rs 2. ekoplan@gov.rs	
2.2.2	Подаци из дозволе за коришћење вода	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, у Шапцу, поседује следећа решења о издавању водних дозвола, донета од Министарства пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде, Републичке дирекције за воде, Прилог бр. II.2.2.2.а.</p> <p>1. Подносиоцу захтева “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. Beograd, ogranak Šabac, Шабац, издаје се водна дозвола за начин, услове и обим коришћења подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3 и за начин, услови и обим. испуштања пречишћене отпадне воде (санитарне, фекалне и технолошке) у реципијент – канал Церски ободин, чиме се утиче на водни режим у оквиру комплекса фабрике за производњу белих лимова “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. Beograd, ogranak Šabac, на к.п. у КО Шабац, град Шабац, издат од Министарства пољопривреде, шумарства и водопривреде, Републичка дирекција за воде, бр. 325-04-327/2022-07 од 02.09.2022. године.</p> <p>2. Ова водна дозвола се издаје са роком важења од четири године од издавања решења, односно дозвола важи до 02.09.2026. године;</p> <p>3. Решење је уведено у Уписник водних дозвола за водно подручје Сава, под редним бројем 66, од 02.09.2022.године;</p> <p>4. Право стечено на водну дозволу не може се пренети на друго лице без сагласности органа који је издао водну дозволу;</p> <p>5. Водна дозвола се издаје на основу достављене документације, утврђеног чињеничног стања уз следеће услове:</p>	

- 5.1. Да се сви изграђени објекти у систему захватања и коришћења подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3, прикупљања, пречишћавања и испуштања отпадних вода (санитарно фекалних отпадних вода и технолошких, зауљених атмосферских и др.) у Церски ободни канал, односно реку Саву, као крајњи реципијент, пијезометри и др., користе у свему према постојећој ревидираној техничкој документацији и то тако да се не погоршава водни режим;
- 5.2. Да се објекти за захватање воде, као и објекти за сакупљање, каналисање, пречишћавање и испуштање отпадних вода, одржавају у функционалном стању и редовно осматрају, уз услов да се обезбеди квалитет вода, које се испуштају у ЦОК, односно реку Сава као крајњи реципијент, у складу са одговарајућим прописаним граничним вредностима за емисију загађујућих материја у воду, односно које не нарушавају стандарде квалитета животне средине, како би се обезбедио поуздан рад и захтевана ефикасност свих постројења за пречишћавање отпадних вода, као и заштита површинских и подземних вода од евентуалног загађења;
- 5.3. Да се у току експлоатације система не омета нормално функционисање других водних и других објеката и истима не наносе штете;
- 5.4. Да се коришћење подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3, врши тако да се не погорша водни режим, тј. вршити у складу са потребама предвиђених техничком документацијом и у складу са утврђеним и разврстаним резервама подземних вода;
- 5.5. Да се коришћење подземних вода за технолошке потребе врши рационално и економично и у складу са водном дозволом и да се редовно региструју и мере количине захваћених вода, како би се обезбедили услови за адекватно плаћање накнада у водопривреди и да се подаци о томе достављају надлежним органима;
- 5.6. У случају да се укаже потреба за коришћење евентуално других извора за захватање вода за технолошке потребе у оквиру комплекса (површинске воде, подземне воде, јавни водовод) , за исте је потребно прибавити водна акта у посебном поступку, у складу са Законом о водама;
- 5.7. Да би се објекат за транспорт, сакупљање, каналисање, пречишћавање и испуштање отпадних вода, објекти за складиштење опасних материја и др., пре свега у погледу непропусности, одржавају у функционалном стању и редовно осматрају, уз услов да се обезбеди квалитет вода, које се испуштају у реципијент, у складу са одговарајућим прописаним граничним вредностима емисије, односно којим се не нарушавају стандарди квалитета животне средине, како би се обезбедио поуздан рад и заштита површинских и подземних вода од евентуалног загађења;

5.8. Да се редовно испитује биохемијски и механички параметри квалитета отпадних вода (санитарно фекалних отпадних вода и технолошких отпадних вода пре мешања са осталим отпадним водама на нивоу погона а према утврђеним процесима и у прописима предвиђеној динамици), као и пре и после пречишћавања отпадних вода и квалитет збирних отпадних вода и њихов утицај на реципијент - ЦОК, односно реку Саву, од овлашћеног правног лица, и да се извештаји о извршеним мерењима чувају и достављају надлежним органима у складу са прописима. Да се обезбеди редовно функционисање уређаја, објеката, односно, постројења за пречишћавање отпадних вода и да се води дневник њиховог рада, при чему дневник рада је потребно да укључи податке о поступању са муљем. Такође, дневник рада треба да обухвати и податке о врстама технолошких процеса прераде и фине обраде метала (декапирање, калајисање итд.), о свим отпадним водама које се доводе на систем (процесне воде, отпадне воде од прања пешчаних филтера и филтера са активним угљем и регенерације јоноизмењивача итд.) и поступању са муљем са филтер пресе;

5.9. У случају да се током испитивања параметара квалитета отпадних вода установи да квалитет испуштене пречишћене отпадне воде утиче на нарушавање прописаног квалитета воде у реципијенту, инвеститор има обавезу да додатним третманом отпадне воде доведе на задовољавајући степен пречишћавања. Уколико се испитивањем параметара квалитета утврди да су премашене граничне вредности емисије, односно да се нарушавају стандарди квалитета животне средине реципијента, прибавити од овог Министарства вода акта за израду техничке документације за допунски третман отпадних вода, у посебном поступку у складу са Законом о водама. Од овог Министарства је потребно, у посебном поступку, прибавити водна акта и за израду техничке документације за пречишћавање зауљених отпадних вода пре испуста у збирни колектор, односно ЦОК - реку Саву као крајњи реципијент; У процесу производње у одређеном погону или делу погона где настају отпадне воде које садрже опасне материје, подносилац захтева је дужан да обавља мерење количина и испитивање квалитета отпадних вода пре њиховог спајања са осталим токовима отпадних вода;

5.10. Уколико се испитивањем параметара квалитета утврди да су премашене граничне вредности емисије и због тога се планира додатни третман или измена техничког решења у циљу постизања ефикасности пречишћавања уз испуњење из Уредбе, као и ради адекватног пречишћавања и испуштања зауљених отпадних водаса комплекса и др., инвеститор је дужан да обезбеди средства и утврди рокове за изградњу и погон уређаја, у складу са кационим планом за достизање граничних вредности емисије загађујућих материја у воде и другим посебним законима;

- 5.11. Да се постројење за пречишћавање санитарних отпадних вода - био-блок (PUTOX) и постројење за пречишћавање технолошких отпадних вода, редовно чисте и одржавају од стране овлашћеног правног лица и да се обезбеде пројектовани ефекти пречишћавања, а настали отпад и муљ одвозе и финално одлажу на законом предвиђен начин од стране овлашћеног лица, уз уредну евиденцију извршених активности;
- 5.12. Да се врши мерење и регистовање количина испуштених отпадних вода (фекалних, технолошких), да се подаци о томе достављају надлежним органима и да се редовно измирују обавезе плаћања накнада у водопривреди за заштиту вода;
- 5.13. Да је забрањено испуштање непречишћених отпадних вода или загађених атмосферских вода у површинске воде, а у подземне воде и пречишћених отпадних вода;
- 5.14. Одлагање и складиштење материјала који могу загадити површинске и подземне воде (хазардне и приоритетне супстанце), вршити на прописан начин у складу са техничком документацијом, у циљу заштите површинских и подземних вода, до предаје овлашћеном оператеру на третман и збрињавање у складу са прописима;
- 5.15. Корисник је дужан да евентуалне штете, настале ка опоследица изведених радова и објеката, непоштовањем прописаног режима експлоатације објеката у склопу реализованог система, услед хаварије или због несагледавања свих проблема или некомплетних решења, као и услед поремећаја у режиму вода, односно ако дође до загађења или непосредне опасности од загађења површинских и подземних вода, надокнади, а њихове узроке отклони о свом трошку, у најкраћем року. Текуће и инвестиционо одржавање су обавезе инвеститора/корисника;
- 5.16. Да се из мреже пијезометара на комплексу фабрике белих лимова, редовно прати режим подземних вода. Уколико су повећане концентрације одговарајућих параметара, потребно је утврдити извор загађења и предузети мере на његовом отклањању;
- 5.17. Годишњи план за одбрану од поплава на територији фабричког комплекса ускладити са општим и оперативним планом за воде I реда и у складу са Законом о водама;
- 5.18. Да се поштују и спроводе забране, ограничења права и обавезе власника и корисника водног земљишта и водних објеката, сагласно Закону о водама;
- 5.19. Уколико у року важења водне дозволе дође до измена техничких решења предметних објеката које условљавају повећање количине захваћених вода, промену природе квалитета и количина отпадних вода, измене технологије пречишћавања, као и промене врсте пријемника и др., корисник је дужан да прибави нову водну дозволу;
- 5.20. Све евентуалне интервенције које се изводе у оквиру предметне фабрике белих лимова, планирати и извести на начин којим се обезбеђује потпуна заштита режима вода;

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>5.21. На крају важења ове дозволе урадити извештај са доказима о испуњености услова из водне дозволе, детаљним приказом количина и квалитета захваћених вода, анализа резултата квалитета свих отпадних вода, контролом исправности објеката за пречишћавање отпадних вода, објеката за мониторинг, спроведеним мерама одржавања водних објеката и објеката у функцији заштите режима вода;</p> <p>5.22. Да се прибаве водна акта за складиштење уља и складиште уља за трансформаторе и техничке гасове и др. У оквиру предметне фабрике, које нису обухваћена претходним решењем о издавању водне дозволе, у посебном поступку, у складу са Законом о водама;</p> <p>5.23. У случају реконструкције постројења за пречишћавање отпадних вода, као и било какве доградње или реконструкције у оквиру постојећег објекта, неопходно је прибавити адекватна водна акта, у складу са Законом о водама, у посебном поступку;</p> <p>5.24. Да се уради и поштује Правилник о обавезама радника који опслужују комплекс фабрике са пратећим садржајем, HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Beograd, ogranak Šabac, Шабац, као и складиште уља и др. У оквиру комплекса фабрике, у случају изливања зауљених вода у случају прања и већих атмосферских падавина, о обавези контроле сабирних шахтова, стања постројења за пречишћавање отпадних вода, о интервенцијама на скупљању адсорбента који се посипа на зауљене површине и о диспозицији таквог материјала и слично;</p> <p>5.25. Да се благовремено покрене процедура прибављања нове водне дозволе (уз доказ да су испуњени сви услови из водне дозволе), са новим роком, како би престанком важности ове, ступила на снагу нова.</p>	
2.2.3	Подаци о сопственом постројењу за третман отпадних вода које настају у	<p>Постројење за пречишћавање отпадних вода је посебан објекат састављен од низа базена за прихват одредјених вода и посуда за растворе за третирање вода као и филтера и таложника за бистрење истретираних отпадних вода.</p> <p><u>Силос за калцијум хидроксид</u></p> <p>Систем 3 се користи за складиштење сувог праха калцијум хидроксида, који се употребљава за справљање пулпе калцијум хидроксида. Запремина му је 50 тона.</p> <p><u>Посуда за алкални реагенс</u></p> <p>Овај резервоар представља систем 4 и користи се за справљање пулпе калцијум хидроксида, концентрације 5% чврсте материје, која се користи за подешавање рН вредности при третирању у системима 14 и 16. Запремина 6 тона.</p> <p><u>Резервоар за бисулфитни реагенс</u></p> <p>Систем 5 садржи два резервоара који се користе за натријум бисулфит.</p>	

Посуда за раствор натријум бисулфита

Посуда обележена као систем 5/1 користи се за справљање раствора натријумбисулфита концентрације 5%. Овај раствор се користи за редукцију хромата у систем 15. Запремина 6 тона.

Посуда за кисели реагенс

Систем 6 се користи за справљање и складиштење 5-10% раствора сумпорне киселине, која се добија разблаживањем концентроване киселине из система 2. Овај реагенс се користи за одржавање рН вредности у систему 15, у системима 14а и 14б и при заједничком третману у систем 16. Запремина му је 6 тона.

Посуда за полиелектролит

Резервоар обележен као систем 8 се користи за справљање и складиштење 0,1% раствора полиелектролита, који се добија растварањем сувог праха или концентрованог раствора у води. Да би се добио хомогени раствор важно је да се пажљиво меша малом брзином. Реагенс се користи као флокулант у фази талочења у систему 18 и помаже брзо и потпуно бистрење отпадних вода. У циљу постизања максималне ефикасности неопходно је оставити раствор после справљења да остари и тек после тога га додавати. Да би се ово олакшало, систем 8 је подељен у 2 дела.

Горњи део има комору за мешање у којој се справља раствор, а доњи део има прихватни капацитет довољан да обезбеди раствору потребно време старења пре употребе. Запремина му је 3 тоне.

Базен за прихват дихроматних вода

Систем 9 прихвата концентроване дихроматне отпадне воде које се затим пребацују малом брзином на третирање у систем 15. Овај раствор треба да садржи само оне контаминенте који су дати у **Табелама 1. и 2.** Запремина му је 20 m³.

Базен за прихват вода од киселог и дихроматног испирања

Воде од киселог и дихроматног испирања се скупљају у систему 10, воде од киселог испирања ће садржавати довољно Fe 2+ јона за редукцију Cr 6+ до Cr 3+ и биће довољно киселе за одржавање потребне вредности рН, како би редукција ишла до краја. И у овом систему треба да су присутни само они контаминенти који су дати у **Табелама 1. и 2.** Запремина 180 m³.

Базен за прихват киселих отпадних вода

Систем 11 прихвата периодичне киселе воде које садрже Fe 2+ јоне и које се затим користе као реагенс при третирању у систему 14. Постоји такође могућност пребацивања у систем 15, ради допуњавања улазних количина Fe 2+ из система 10, за време третирања у систему 15. Запремина му је 100 m³.

Базен за прихват воде од алкалног испирања

Воде од алкалног испирања се прихватају у систему 12, а затим се пребацују на заједничко третирање у систем 16. Алкалије присутне у овом раствору користе се за делимично задовољење потреба у алкалијама у систему 16. Запремина му је 100 m³.

Базен за прихват концентрованих алкалних отпадних вода

Периодичне алкалне воде, које садрже веће концентрације алкалија скупљају се у систему 13, а затим се одводе на шаржно третирање у системе 14а и 14б ради искоришћења ових алкалија за повишење рН вредности у циљу смањења потрошње кречног млека које се додаје у ова два базена. После извршеног третирања отпадних вода у системима 14а и 14б воде се пребацују у систем 16 на даље заједничко третирање. Запремина му је 50 m³.

Базени за прихват отпадне воде од хлађења траке у квенч танку

Системи 14а и 14б се користе за шаржно третирање отпадне воде од хлађења траке у квенч танку подешавањем рН вредности.

Сваки резервоар се алтернативно користи за скупљање отпадних вода из квенч танка, и када ниво достигне претходно одређену вредност, отпадне воде се одводе у други резервоар, а третирање шарже се врши у пуном резервоару.

Запремине базена су 220m³ и оба су опремљена мешалицама.

Базен за редукцију хромата

Систем 15 се користи за редукцију хромата. Запремина му је 50 m³, опремљен је машалицом. Радна температура је око 40°C.

Технологија пречишћавања киселих отпадних вода

У оквиру ове технологије треба правити разлику измeдју третмана разблажених киселих вода и концентрованих киселих вода.

Третман разблажених киселих вода

Разблажене киселе воде немају посебан третман пречишћавања већ се из система 10 заједно са разблаженим хромним водама уводе у систем 15 на редукцију хрома, а затим на заједнички третман.

Третман концентрованих киселих вода

И у овом случају нема посебног третмана концентрованих киселих вода, већ се оне примењују за подешавање рН вредности у систем 15 (редукција хрома) и системи 14а и 14б (оксидација фенола).

Из ових система иде се на заједнички третман отпадних вода. Пошто у концентрационим киселим водама има и соли Fe²⁺ то се садржај гвожђа користи у системи 14а и 14б при третману фенола.

Третман концентрованих алкалних вода

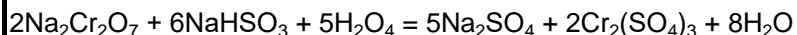
Ове воде се скупљају у систем 13 и одавде директно користе у третману фенолних вода (системи 14а и 14б). После овога се врши заједнички третман отпадних вода преко система 16 (преципитацију) и даље.

Технологија пречишћавања хромних отадних вода

Као што се види из шеме 1, зависно од концентрације, хромне воде се скупљају у два посебна базена систем 9 (концентрат хромне воде) и систем 10 (разблажене хромне воде). Обе врсте хромних вода потичу из секције за пасивизацију линије ETL-а и из погона за Галванизацију.

Из оба базена (системи 9 и 10) воде се континуално пребацују на редукцију шестовалентног хрома, (који је токсичан) у тривалентни хром (који није токсичан) у систем 15. Редукција Cr^{6+} и Cr^{3+} врши се континуално натријум бисулфитом у повољно подешеним границама рН вредности (око 3,5). За подешавање рН вредности користи се кисели раствор H_2SO_4 из система 6 и отпадне концентроване киселе воде из система 11.

Тако редуковане хромне воде преливају из система 15 у систем 16 одакле иду на заједнички третман отпадних вода.

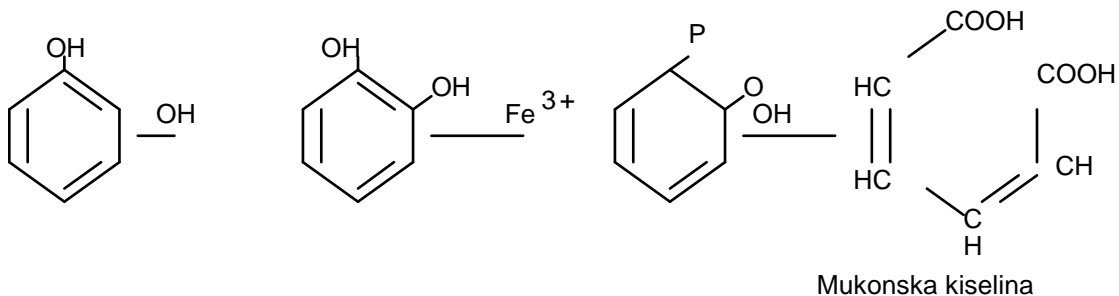


Технологија пречишћавања алкалних отпадних вода

Такође, и овде треба правити разлику између третмана разблажених алкалних вода и концентрованих алкалних вода.

Третман разблажених алкалних вода

Ове воде се скупљају у систему 12 и одавде се директно одводе у систем 16 (преципитација) и подвргавају се заједничком третману отпадних вода.



Из реакције се види да ће бензолов прстен бити раскинут дајући производ муко-неку киселину, а на крају угљеник (IV)-оксид и воду. Оптимални опсег pH вредности за ову реакцију је 3-5, што се аутоматски одражава у системима 14а и 14б. За подешавање pH вредности се користе:

- 1) кисели раствор из система 6
- 2) концентрат киселе отпадне воде система 11
- 3) алкални раствор из система 4 и
- 4) концентрат алкалне отпадне воде и систем 13

Због начина пречишћавања фенолних отпадних вода спада у најефикаснији. Пречишћавање је скоро потпуно и траје релативно кратко.

Пре него што почне третирање шарже, неопходно је лабораторијски одредити концентрацију фенола у отпадних водама. На основу ове анализе могу се одредити количине

Fe^{2+} јона и водоник пероксида, потребне за смањење концентрације фенола на прихватљив ниво. Fe^{2+} јони се могу добити из два изора:

- 1) отпадне киселе воде од декапирања из система 11
- 2) гвожђе (II)-сулфат из система 7

На електричној контролној табли постоји индикација који од ова два извора је на располагању, а предност се даје извору 1. ако га има. Концентрација Fe^{2+} се мора редовно проверавати, па се на основу ње одређује укупна потребна количина Fe^{2+} .

Дозирање реагенса врши се аутоматски помоћу тајмера за све време третирања. По завршетку овог циклуса узоркују се третиране отпадне воде и анализирају на присуство фенола.

Под условом да је концентрација фенола у граници дозвољеног, третирана шаржа се пребацује у систем 16. У случају да је концентрација фенола неприхватљиво висока треба поновити цео циклус третирања.

Технологија заједничког пречишћавања отпадних вода

Заједничко пречишћавање отпадних вода почиње преципитацијом у систему 16. У систем 16 уводе се све отпадне воде које су примљене у постројење за пречишћавање, осим хромних и фенолних које су претходно третиране. Директно у преципатор се уливају отпадне воде из постројења за припрему процесне воде (од регенерације јоноизмењивача, од повратног прања пешчаних и карбон филтера) као и вода од прања пешчаних филтера у погону отпадних вода и оцедина са филтер пресе.

Веома битно је да се рН вредност средине одржава у опсегу од 6-8 као би се обезбедило формирање таложних облика тешких метала. Под нормалним околностима, сједињене отпадне воде ће имати потребу за алкалијама која се задовољава додавањем пулпе калцијум хидроксида из система 4, уз аутоматску контролу рН.

У случају да постоји потреба за додавањем киселине, предвиђена је могућност додавања сумпорне киселине из система 6, уз аутоматску контролу рН.

Систем 16 садржи уроњени цевовод за уводјење ваздуха, којим се врши мешање раствора. Овај ваздух врши оксидацију заосталог гвожђа у облику Fe^{2+} из система 14 и 15 до гвожђа у облику Fe^{3+} , које у подешеном опсегу вредности рН, има нижу растворљивост, па се на тај начин укупна концентрација гвожђа смањује на прихватљив ниво.

Ваздух се обезбедјује дуваљкама а и б из система 25. Таложењем токсичних метала, а нарочито таложењем гвожђа (III)-хидроксида уклониће се трагови присутног муља у отпадним водама адсорпцијом на талогу.

Из система 16 отпадне воде преливају у систем 17 (базен за препумпавање) одакле се пумпама из система 17 пребацује у таложник (избистривач) систем 18. У долазни цевовод система 18 се уводи флокулант полиелектролит из система 8. Улога полиелектролита је да убрза раст честица чиме помаже бистрењу отпадне воде у таложнику.

У таложнику (система 18) воде се задржавају довољно времена да се изврши таложење. Таложник је опремљен стругачем муље и скидачем пене по површини течности.

Сталожени муљ из таложника се пумпа преко прихвата муља (систем 19) у филтер пресу) у којој се врши одстрањивање воде и добија се погача са релативно малим садржајем влаге, довољно стабилна за манипулацију и транспорт до јаловишта. Филтер преса је рамска преса која ради под притиском око 6 бара. Рамови су од ливеног гвожђа обложени филтер платнима. Филтрат из филтер пресе се одлива у преципитацију (систем 16). Бистра вода која прелива из таложника садржи трагове суспендованих чврстих материја које се састоје од хидратисаних оксида токсичних метала.

У циљу њиховог уклањања, ове отпадне воде се пумпају преко система 20 на пешчане филтере (систем 21). Оваква вода пролази кроз два (од укупно 3) пешчана филтера са дебелом постељицом песка, постављена паралелно, а задатак им је да уклоне заостале трагове чврстих материја из отпадних вода. Када филтер постане zasiћен искључује се из тока у приступа се повратном прању у циљу уклањања чврстих материја. Пешчани филтери се наизменично укључују у рад тако да су сваког момента два филтера у раду, а један се повратно пере или је у резерви. Пре повратног прања пешчаних филтера врши се дизање постељице песка ваздухом од доле на горе. Компримовани ваздух се добија из дуваљки "а" и "б" система 24.

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Филтрат и пешчани филтер се пребацује у резервоар пречишћене воде (систем 23). Један део воде из система 23 се користи за повратно прање пешчаних филтера. Воде од прања пешчаних филтера се прихватају у систему 22 одакле се шаљу на третман у систем 16. Други део пречишћене воде из система 23 пролази кроз излазни канал (систем 24) где се мери проток и рН, пре крајњег испуштања.</p> <p>Овако добијена пречишћена отпадна вода, у максималној количини од 150 m³/h, се директно испушта у реку Саву, пошто је претходно задовољила критеријуме максималних дозвољених концентрација контаминената из табеле 4.</p> <p>Погон отпадних вода има капацитет 140m³/h прерађене воде. Такав капацитет нам дозвољава да третирамо и воде трећих лица, што смо и радили у више наврата. Анализе погона се врше на сваких 4h, а четири пута годишње од стране Завода за заштиту здравља Србије - Служба за хигијену и заштиту човекове средине.</p> <p>Можемо приложити и њихов закључак о степену пречишћености отпадних вода: поредећи резултате постигнуте ефикасности пречишћавања са гаранцијом који је дао испоручилац опреме и технологије, енглеска фирма "D.H. Wrihston Machin LTD Middles Bruqh" закључујемо да су у погледу постизања појед иначних вредности које би предвиђене у пречишћеној отпадној води постигнути добри резултати за: шестовалентни хром, фенолне материје, гвожђе, суспендоване и седиментне материје, док је смањење хемијске и петодневне биохемиске потрошње кисеоника блиско теориским могућностима постројења.</p>	
2.2.4	Подаци из дозволе за испуштање отпадних вода и приложеног табеларног прегледа одводног система из једног или више места за испуштање отпадних вода у	<p>"HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац поседује Решење о издавању водне дозволе, којим се продужава водна дозвола и којом се утврђује начин, услови и обим пречишћавања и испуштања отпадних вода и испуштање хазардних и других супстанци које могу загадити воду из фабрике "Бели лимови" у реку Саву, низводно од Шапца, Министарства пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде, број 325-04-327/2022-07 од 02.09.2022. године, које је ближе дефинисано подацима и условима у Поглављу II.2.2.2.</p> <p>Прилог II.2.2.4.a_Скица система за испуштање отпадних вода</p>	
Ако подносилац захтева за издавање дозволе планира да отпадне воде одводи у друго постројење на третман, потребно је навести податке, и то:			
2.2.5	<p>Назив оператера који прима отпадне воде на третман</p> <p>Седиште</p> <p>Број телефона/факса</p> <p>E-mail</p>	<p>Није применљиво. Није планирано да се отпадне воде одводе у друго постројење на третман.</p> <p>/</p> <p>/</p> <p>/</p>	

2.2.6	Подаци из дозволе за рад постројења за третман отпадних вода	Није применљиво	
2.2.7	Подаци из уговора закљученог између подносиоца захтева и оператера постројења за третман отпадних вода	Није применљиво	
2.3.	Сагласности и одобрења издата од надлежних органа		
2.3.1	Листа приложених сагласности, одобрења и других аката прибављених у поступку издавања одобрења за изградњу постројења за третман отпадних вода	<p>1. Копија Решења (употребне дозволе) број 354-431/84-08 од 10. августа 1984. године, издатог од Скупштине општине Шабац, Општинског комитета за стамбено комуналне и имовинско – правне послове, дато у Прилогу бр. II.2.3.1.a.</p> <p>2. Копија Решења о издавању водне дозволе, којим се продужава водна дозвола и којом се утврђује начин, услови и обим пречишћавања и испуштања отпадних вода и испуштање хазардних и других супстанци које могу загадити воду из фабрике "Бели лимови" у реку Саву, низводно од Шапца, Министарства пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде, број 325-04-327/2022-07 од 02.09.2022. године, дато у Прилогу бр. II.2.3.1.b.</p>	
3. Кратак извештај о значајним утицајима на животну средину, у односу на:			
3.1.	Ваздух	<p>Емисије загађујућих материја у ваздух врше се на следећим емитерима ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - E8-01 емитер линије калајисања, ETL, димњак скрубера - E8-02 емитер погона амбалазе, димњак циклона - E8-03 емитер када за чишћење у погону галванизација - E8-04 емитер када за хромирање у погону галванизација - E8-05/K1 емитер котлане, котао 1 - E8-05/K2 емитер котлане, котао 2 <p>Детаљни подаци о изворима емисије дати су у Поглављу III.5.1.</p> <p>"HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. - огранак Шабац, према законским захтевима, врши редовну контролу мерењем емисија, два пута годишње, ангажујући овлашћену организацију; форма извештаја мерења је дата у Прилогу бр. II.3.1.a.</p> <p>Континуално мерење емисије није установљено, јер су измерене вредности емисија загађујућих материја далеко испод GVE.</p>	

		У циљу мониторинга рада емитера због могућег загађења, установљена су радна упуства за вршење редовне контроле рада уређаја за пречишћавање, дато у Прилозима бр. II.3.1.b; II.3.1.c; II.3.1.d; II.3.1.e; II.3.1.f.	
3.2.	Воде	<p><u>Утицај на површинске воде</u></p> <p>На локацији фабрике сви видови отпадних вода се обједињавају и испуштају у Церски ободни канал;</p> <ul style="list-style-type: none"> - технолошке пречишћене воде - санитарне пречишћене воде - атмосферске воде <p>Детаљно обрађено у Поглављима III.6.1.3. и III.6.1.4.</p> <p>”Железара Смедерево” д.о.о. - огранак Шабац, већ дуго поседује Решење о издавању водне дозволе за испуштање пречишћених отпадних вода и Решење о издавању водне дозволе за захватање подземних вода. Осим тога, ова фабрика има ефикасан погон за пречишћавање отпадних вода, као што је описано у тексту Поглавља III.6.</p> <p>Све врсте отпадних вода имају засебне цевоводе и тек после пречишћавања се обједињавају и на једном месту, преко Збирне шахте се испуштају у Церски ободни канал.</p> <p>Испитивања квалитета отпадних вода, према количини испуштених вода у једној секунди се врше четири пута годишње. Извештај је дат у Прилогу бр.II.3.2.а.</p> <p>Резултати испитивања показују да фабрика битно не утиче на квалитет реципијента, поготово зато што се канал, после фабричког излива неколико стотина метара даље улива у реку Саву која има велики проток.</p> <p><u>Утицај на подземне воде</u></p> <p>Прва истраживања која су рађена у фази изградње фабрике и касније бунара, не одступају од резултата који се добијају редовним мониторингом пијезометара и пијезобунара, као што је детаљно описано у Поглављу III.7, Табеле 23-31.</p>	
3.3.	Земљиште и тло	<p>Прва испитивања стања земљишта и подземних вода извршена су у јулу 1974, при припреми за градњу фабрике.</p> <p>Геотехнички елаборат је урадила фирма „Косовопроект“-ООУР Завод за геотехнику-Београд. Испитивања су вршена у 13 бушотина у три паралелна реда. Предмет испитивања су били физичко-механичке особине и хемијски састав воде.</p> <p>Иста фирма је у фебруару 1980. године извршила ”Детаљна геотехничка истраживања тла” и потврдила претходни закључак.</p>	

		<p>Најдетаљнија геохидролошка испитивања извршена су 2004. године, од стране фирме "ENSAFE, EnSafe Inc" Memphis, Tennessee, за потребе компаније "U.S.Steel Serbia d.o.o. Smederevo", одмах по приватизацији фабрике, да би се добила комплетна слика стања животне средине.</p> <p>На основу извештаја је закључено да земљиште и воде нису загађени, при чему је ова компанија, док је пословала, веома инсистирала да се одржава такав статус, стриктно примењујући све наше законске прописе. Детаљи нису могући, јер је извештај њихова интелектуална својина.</p> <p>Мониторингом пијезометара и пијезобунара, увиђа се да у наредном периоду нема значајнијих промена.</p>	
3.4.	Отпад	<p>Као што је описано у Поглављу III.8. у процесу производње настају разне врсте отпада:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. По агрегатном стању: <ul style="list-style-type: none"> - чврст отпад - течан отпад - гасовит отпад 2. По карактеру: <ul style="list-style-type: none"> - неопасан отпад - опасан отпад 3. По могућности искоришћења <ul style="list-style-type: none"> - секундарне сировине - смеће <p>Табела III.8.2_Врста отпада и места одлагања, дата је у Поглављу III.8.2.</p> <p>При уговарању испорука сировина, испоручилац се обавезује да преузима отпад настао од његове испоручене робе или да овласти регистрованог оператера да преузима у његово име.</p> <p>Отпад који се може рециклирати се прерађује у железари у Смедереву, а отпади који се могу користити као секундарне сировине, а које не можемо да рециклирамо или третирамо, тендером продајемо регистрованим оператерима.</p> <p>Комунални отпад преузима градско комунално предузеће.</p>	
3.5.	Буку и вибрације	<p>У фабрици белих лимова у Шапцу нема значајних извора буке. Са аспекта заштите животне средине као потенцијални извори буке се могу препознати извори дати у Поглављу III.,Табела 9.1.</p>	

		<p>Извори буке се налазе углавном у објектима који су чврсто зидани објекти. Бука настаје приликом рада фабрике од обртних делова машина, расхладних вентилатора, маказа за сечење лима, дуваљки компресора и делимично од транспортних средстава. Ниво буке је константан, са малим варијацијама (компресори, вентилатори, дуваљке не раде стално) и не представља неко оптерећење, јер фабрика ради континуирано у три смене, седам дана недељно.</p> <p>Мерење нивоа буке у животној средини се врши једном годишње, у складу са Уредбом о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини ("Сл. гласник Републике Србије", бр. 75/2010).</p>	
3.6.	Ризик од удеса	<p>Решењем бр./N⁰:532-02-00055/2010-02, 19. октобра 2011.године, Министарства животне средине, рударства и просторног планирања, дата је сагласност на Студију о Процени опасности од хемијског удеса и од загађивања животне средине, мерама припреме и мерама за отклањање последица за објекат огранак Шабац, Фабрика белих лимова, Књига 1 и План заштите од удеса, Књига 2. Обе студије могу се доставити на увид.</p>	
3.7.	Карактеристике утицаја описаних у 3.1. до 3.6.	<p>Током рада фабрике, при уочавању критичних места, предузети су многи кораци на заштити животне средине који су такође побољшали животну и радну средину.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сви циркулациони и складишни танкови, у подруму ETL-а, прекривени одсисним хаубама и повезани са скруберам, - Батерија када за одмашћивање и декапирање, на коти „0“, платформа ETL-а покривена хаубом за отсисавање гасова и повезана збирним цевоводом скрубера, - Побољшано вентилирање целокупне запремине подрума, - Извршена реконструкција циклona, побољшан квалитет прашних врећа, унапређен систем тресача врећа, отклоњена сва места са фалш ваздухом, - На кадама у галванизацији постављене помичне плоче за побољшање принудне циркулације испарења, према постројењима за пречишћавање, - Уграђен аутоматски хлонирактор у постројењу санитарних вода, - Реконструисан биолошки базен у постројењу санитарних вода, - Уграђени компресори већег капацитета за удувавање ваздуха у постројењу санитарних вода, - Уграђена сонда за аутоматску контролу кисеоника , - Реконструисан таложник у погону отпадних вода, - Избушена два нова пијезобунара, - Изграђена два силоса, 1 000 m³, резерве хидрантске воде, - Проширен интерни мониторинг емисија у ваздух и воде, - Бетониран и покривен простор за складиштење отпадних уља и мазива, - Смањено задржавање отпада на привременим складиштима. 	

III. Детаљни подаци о постројењу, процесима и процедурама

1. Локација

1.1.	Назив Адреса Број телефона/факса Контакт адреса	“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац Хајдук Вељкова бб, 15000 Шабац 015 / 361-623 i 015 / 352-675 www.hbiss Serbia.rs	
1.2.	Лице и подаци за контакт	Александар Магоч, технички директор привредног друштва, тел: 015 352-677 / 063 109-26-25, Контакт е-mail адреса је amagoc@hbiss Serbia.rs	
1.3.	Национална референтна мрежа	Видети Поглавље III.1.3. у тексту	
1.4.	Опис подручја и локације постројења (према приложеној мапи у размери 1:25.000)	Видети Поглавље III.1.4. у тексту	
1.5.	Опис локације свих зграда, објеката и њихових активности у оквиру подручја (према приложеној скици у размери 1:1.000 или 1:5.000)	Видети Поглавље III.1.5. у тексту	
1.6.	Информација о повезаности локације са инфраструктуром административног региона и/или локалне самоуправе	Видети Поглавље III.1.6. у тексту	
1.7.	Информација о начину коришћења суседних локација (врсте постројења и активности које се обављају)	Са северозападне стране локације “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, поред саме оgrade, налазе се пружни колосеци који су повезани са железницком мрежом пруга, преко којих се снабдева фабрика неким сировинама и отпрема готов производ. Паралелно са колосецима, скоро до саме реке Сава простира се јаловиште обојене металургије Х.И. “Зорка”. Између јаловишта и реке гради се градско постројење за прераду канализационих вода. Даље, поред јаловишта се гради центар за разврставање комуналног отпада. На југоисточној страни, уз саму ограду пролази пут који повезује наведене објекте у изградњи. Од друге ивице пута почиње обала Церског канала у који се испуштају наше пречишћене отпадне воде. Западном страном локације “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, пролази	

		<p>Шабац-Београд на кога су надовезани магистрални путеви Шабац-Ваљево и Лозница-Шабац. Овим путем се фабрика снабдева са већином сировина и такође превози велики део готовог производа. Преко пута се налази трафо станица која снабдева фабрику електричном енергијом. Паралелно са путем су и објекти "Томсин" д.о.о. , а у продужетку и "BMR" предузеће за производњу металних конструкција. На југо-западу, уз ограду се налази Ливница обојених метала, Х.И. "Зорка", уз њу још једна трафостаница, као алтернативан објекат за снабдевање електричном енергијом ТС Шабац IV - "Зорка Енергетика".</p>	
1.8.	Подаци о посебно заштићеним подручјима	Видети Поглавље III.1.8. у тексту	
2. Управљање заштитом животне средине			
2.1.	Политика заштите животне средине	<p>Политика Заштите животне средине је усвојена и потписана први пут од стране генералног директора бившег власника привредног друштва "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" д.о.о. - 30. августа 2005. год. Текст Политике Заштите животне средине се од тада није мењао, дато на Слици III.2.1. у Поглављу III.</p> <p>"HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" д.о.о. је сертификована по стандарду ISO 14001:2004 од стране лиценциране компаније SGS из Београда са седиштем у Женеви.</p> <p>Локација у Шапцу је први сертификат добила 2. октобра 2000. године.</p> <p>Локација у Смедереву је први сертификат добила 2. октобра 2006. године.</p> <p>Локација у Кучеву је први сертификат добила 30. септембра 2008. године.</p> <p>Ресертификациона провера је одржана 8. и 9. јуна 2009. године за све три локације (Шабац, Смедерево и Кучево).</p> <p>Надзорна провера се одржава сваке године, а ресертификација сваке треће године.</p> <p>По стандарду ISO 9001:1996 локација у Смедереву је први пут сертификована 1999. године. Сертификат је редовно обнављан од тада до данас.</p>	

2.2.	Систем управљања заштитом животне средине	<p>Систем прављања заштитом животне средине (EMS) је дефинисан процедурама и радним упутствима. Ова документа су омогућила “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. да:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Идентификује значајне аспекте заштите животне средине који се односе на активности, производе и услуге Компаније; 2. Учествује са државним телима на развоју технички добрих и финансијски одговорних закона, правила и прописа о заштити животне средине; 3. Изврши усаглашавање са свим законима и прописима о заштити животне средине и са другим захтевима које усвоји; 4. Установи и одржава документоване опште и посебне циљеве заштите животне средине у које су укључени закони и прописи о заштити животне средине и где је то економски изводљиво, још строже сопствене стандарде коришћењем технолошких опција које задовољавају финансијске, оперативне и пословне захтеве; 6. Интегрише одговорно управљање животном средином као суштински елемент управљања у свим његовим функцијама, стварајући и водећи планове и програме управљања животном средином уз истовремено обезбеђење средстава за њихову реализацију и контролу; 7. Пренесе свим запосленима важност Политике заштите животне средине Компаније и важна питања заштите животне средине која изазивају забринутост због потенцијалне опасности и утицаја на њихов рад. Континуирано обучава запослене да обављају своје активности на еколошки прихватљив начин, обезбеђује прилику за отворен разговор и дијалог са запосленима као одговор на њихову забринутост везану за заштиту животне средине; 8. Користећи опште и посебне циљеве, развија и обезбеђује производе и услуге које имају најмањи или никакав негативан утицај на животну средину и еколошки су безбедни приликом наменског коришћења, а који су ефикасни у потрошњи енергије и природних ресурса, који се могу рециклирати, поново користити или безбедно одлагати;
------	---	--

9. Обавештава купце, дистрибутере и јавност о значајним аспектима заштите животне средине Компаније, уз еколошки безбедно коришћење, транспорт, складиштење и одлагање производа и, по потреби, услугама које пружа Компанија;
 10. Охрабрује пословне партнере и добављаче да обављају своје активности у складу са овим актом. Компанија ће се трудити да обавља послове само са лиценцираним партнерима који одлажу отпад, са лиценцираним превозницима и објектима који имају доказану стручност и способност да рукују, превозе, преусмеравају и одлажу отпад који настаје као резултат операција које се обављају у Компанији, а који су обезбедили све неопходне дозволе;
 11. Установи и води документацију која се односи на управљање заштитом животне средине укључујући документоване процедуре за праћење и мерење, идентификовање, одржавање и архивирање записа који се односе на заштиту животне средине, као и за контролу докумената и оперативну контролу;
 12. Процени предложене акције које могу имати негативан утицај на заштиту животне средине и обезбеди процедуру за корективне и превентивне акције;
 13. Развија и одржава планове приправност за ванредне ситуације заједно са службама за реаговање у ванредним ситуацијама, надлежним органима и локалним заједницама;
 14. Промовише ефикасно коришћење енергије и материјала, врши и подржава истраживања у вези утицаја рада компаније на животну средину и учествује у образовним иницијативама којима ће повећати свест о заштити животне средине;
 15. Подржава истраживања за побољшање животне средине;
 16. Установи и одржава провере система управљања заштитом животне (интерне EMS провере), мери резултате заштите животне средине и редовно процењује њихову усаглашеност са захтевима Компаније, законским захтевима и општим циљевима, као и да по потреби обавештава генералног директора.
- Видети прилог у тексту **Поглавља III - Табела III.2.2** - Управљачка структура примењеног EMS система. Генерални директор "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. проглашава EMS Политику и има највећу одговорност за спровођење и унапређење Система управљања заштитом животне средине (EMS) у фабрики. Део својих овлашћења и одговорности може да пренесе на појединце и тимове у структури EMS-а. У том циљу именује Представнике руководства за EMS (којих има укупно четири за 3 локације у Смедереву, Шапцу и Кучеву).

Представници руководства за EMS одговорни су за ефикасно спровођење EMS политике, EMS-а као и његово стално побољшање. Покрећу све активности везане за EMS по захтевима стандарда ISO 14001, а које су прописане нашим процедурама.

Приликом преиспитивања од стране менаџмента (EMS Водећи тим) Процедура за преиспитивање од стране руководства, PO.EMS.SM-460-01, подносе извештај и предлог превентивних и корективних мера, Процедура Неусаглашеност, корективне и првентивне мере, PO. EMS.SM-453-01.

Представник руководства за EMS именује Стручни тим за EMS.

Директори погона/сектора су одговорни за спровођење EMS–а у својим целинама, поштовање захтева стандарда ISO 14001 и постојећих процедура. Обезбеђује упознавање свих запослених са EMS политиком, посебним захтевима заштите животне средине и спровођење обуке запослених, процедура Процедура за управљање људским ресурсима QMS.PO.KP-620-01. Посебну одговорност имају за идентификацију аспеката животне средине, Процедура Аспекти животне средине, PO.EMS.SM-431-01 и реализацију програма побољшања процедура Дефинисање општих и посебних циљева, PO.EMS.SM-433-01. Ради ефикаснијег испуњења наведених обавеза директори именују Радне тимове погона.

EMS Водећи Тим чине чланови из највишег руководства “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. Њиме, као председник, руководи Генерални директор, а чланови су: представник руководства за EMS, Извршни директор за производњу, Извршни директор за правне послове, Извршни директор за финансије, ГМ Инжењеринга, ГМ Примарне производње, ГМ Финалне производње производње, ГМ за људске ресурсе и Директори погона Шабац и Кучево.

EMS Водећи Тим је одговоран за унапређење Политике Заштите животне средине, постављање кључних параметара за решавање постављених програма побољшања EMS-а, обезбеђење неопходних ресурса за спровођење и побољшање Система управљања заштитом животне средине и врши његово преиспитивање.

Руководилац службе развој EMS (први представник руководства за EMS) координира рад Стручног тима који је одговоран за:

- израду нове и иновиране EMS документације, као и њено имплементирање по погонима;
- интерне провере EMS-а, Процедура за интерне проверу PO.EMS.SM-455-01;
- праћење и реализацију превентивних и корективних мера;
- учествује у обуци запослених кадрова из области EMS-а
- координацију рада Радних тимова погона.

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Радне тимове погона/сектора чине менаџери, руководиоци организационих целина . Руководилац тима је руководиоца производње у погону. Задатак тима је:</p> <ul style="list-style-type: none"> - доследна примена Политике EMS, процедура и законских прописа који се односе на заштиту животне средине; - спровођење издатих превентивних и корективних мера; - израда планова обуке запослених радника; - обавештавање и упознавање запослених радника са Политиком EMS и свим изменама у релевантној документацији за њих. <p>Састанци EMS радних тимова се одржавају у складу са динамиком и распоредом који се усваја почетком сваке календарске године (погони одржавају EMS радне тимове најмање три пута месечно). О промени динамике или термина одржавања радног тима усаглашавају се руководиоца развоја EMS и директори погона .</p>	
2.3.	Извештавање	Видети Поглавље III.2.3. у тексту	
2.4.	Добра пракса управљања	<p>Добра пракса управљања је успостављена одговарајућим EMS процедурама и општим радним упутствима:</p> <p>Системске процедуре</p> <p>Процедура акт о заштити животне средине</p> <p>Процедура аспекти заштите животне средине</p> <p>Процедура законски и други захтеви</p> <p>Процедура општи и посебни циљеви</p> <p>Процедура организациона структура и одговорност</p> <p>Процедура оспособљеност, обука и свест</p> <p>Процедура комуникација</p> <p>Процедура документација</p> <p>Процедура контрола докумената</p> <p>Процедура контрола над операцијама</p> <p>Процедура ванредне ситуације и одговор</p> <p>Процедура праћење и мерење</p> <p>Процедура вредновање усаглашености</p> <p>Процедура неусаглашеност, корективне и превентивне мере</p> <p>Процедура контрола записа</p> <p>Процедура интерне провере</p> <p>Процедура преиспитивање од стране руководства</p>	

		<p>Оперативне процедуре</p> <p>Процедура за управљање отпадом</p> <p>Процедура за промет опасног отпада</p> <p>Процедура за поступање са отровима</p> <p>Процедура продаје отпада који није опасан и белог сировог гвожђа</p> <p>Процедура за санацију инцидента насталих испуштањем опасних материја</p> <p>Општа радна упутства</p> <p>РУ ток докумената о разврставању и преузимању чврстог отпада</p> <p>РУ за праћење квалитета емисије</p> <p>РУ за транспорт и складиштење отпада који садржи РСВ</p> <p>РУ за контрола резервоара</p> <p>РУ за праћење квалитета отпадних вода</p> <p>РУ за манипулацију уљима</p> <p>РУ за пријем инспекције за заштиту животне средине</p> <p>РУ за одлагање пет амбалаже и алуминијумских лименки</p> <p>РУ за одлагање истрошених тонер касета</p> <p>РУ за евиденцију генерисаних, одложених или рециклираних количина челичног отпада</p> <p>РУ за смањење површинске емисије прашине</p> <p>РУ за извештавање о управљању отпадом на локацији Смедерево</p> <p>У свим погонима и секторима који су значајни за заштиту животне средине успостављени су EMS радни тимови чији је задатак имплементација EMS и израда, допуна и иновирање EMS документације.</p> <p>Представник руководства за EMS и генерални директор комуницирају са заинтересованим странама и пословним партнерима о питањима која се односе на Систем управљања заштитом животне средине.</p>	
3. Коришћење најбољих доступних техника			
3.1.	Опис постројења, производног процеса и процеса рада	Видети Поглавље III.3.1. у тексту	

3.2.	Подаци о најбољој доступној техници која је коришћена за процену процеса	<p>Технологија производње белог лима по поступку, "MSA", који је примењен у фабрици "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац је заокружена технологија у тој области и једино унапређивање би било замена врсте електролита, као средине за омогућавање електрохемијских процеса, новом врстом Техничка конструкција линије омогућава замену садашњег електролита, фенолсулфонске киселине са одговарајућим адитивима, са Метансулфонском киселином (MST), $\text{CH}_3\text{CO}_3\text{H}$ и Sn^{2+}, као носиоцима галванског процеса.</p> <p>Предности :</p> <ul style="list-style-type: none"> - правилно подешена густина струје, јер дозвољава широк распон, $10\text{-}55 \text{ A/dm}^2$ - стварање мање муља, - муљ је лак за рециклажу <p>Недостаци:</p> <ul style="list-style-type: none"> - "MSA" раствор је јако корозиван, $\text{pH} < 1$, - ригорозно држање температура јер промене доносе дефекте на лиму, - јединични трошкови електролита су високи, ћелије се морају прилагодити и предузети мере да се смањи губитак електролита - повећање капацитета пумпи <p>Детаљан опис поступка "MSA" је дат у Прилогу III.3.2.а.</p>	
3.3.	Упоређивање процеса који се обавља у односу на релевантни БАТ	<p>Фабрика "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац је на основу вишегодишњег праћења стања и утицаја на животну средину као и захтева важеће законске регулативе, преиспитивања система Управљање заштитом животне средине, дошла до уверења да нема значајних одступања од БАТ и прописаних услова.</p> <p>Из тих разлога се није размишљало о неким конкретним активностима.</p>	
3.3.1.	Супституција опасних материја	<p>У постројењу "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац, у процесу производње користе се следеће опасне материје:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сумпорна киселина, - водоник пероксид, - алкално средство - solvoclain, - натријум-бихромат, - хромна киселина, - минерално уље 	

		Свака од ових материја се складишти у складишни простор тачно одређен за ту намену, а руковање њима је по тачно одређеној процедури Руковање и складиштење опасним материјама. Супституција ових опасних материја за сада није могућа.	
3.3.2.	Технолошки процес	У “Железара Смедерево” д.о.о. - огранак Шабац, постигнут је поуздан рад применом следећих мера: - Оптимизованом контролом процеса тј. праћењем и одржавањем значајних параметара у постављеним оквирима (температуре, концентрације итд.) на основу делимично компјутеризованог система управљања. - Плановима пријемног, процесног и завршног контролисања у целости се прате сви улазни инпути кроз сам процес до стварање завршног производа. - Плановима аутоконтроле прате се и усмеравају активности производње у одржавању свих значајних параметара у процесу. - Постојећим Системом управљања квалитетом, односно Планом квалитета за сваки производ фабрике приказане су све релевантне фазе и активности које обухватају производњу и контролу сировинских материјала, производњу међупроизвода и финалних производа, контролу квалитета међупроизвода и финалних производа. Такође, успостављене су и одговарајуће процедуре које се односе на спецификације сировина, производе и нормативе. У литератури, за ову врсту технологије производње, нисмо могли наћи савременији начин рада.	
4. Коришћење ресурса			
4.1.	Сировине, помоћни материјали и друго	Видети Поглавље III.4.1. у тексту	
4.1.1.	Листа резервоара и других објеката за складиштење хемијских материја описаних у Табелама 1 - 4 у прилогу	Видети Поглавље III.4.1.1. у тексту	
4.2.	Енергија (подаци описани у Табелама 5-9)	Видети Поглавље III.4.2. у тексту	
4.3.	Вода (подаци описани у Табелама 10, 32, 33 и 34)	У фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” д.о.о. – огранак Шабац, постоје два начина снабдевања водом: - Из ”Ј.К.П.Водовод“ Шабац се снабдевамо пијаћом водом која се користи и као санитарна вода. - ”Железара Смедерево“ д.о.о. - огранак Шабац, на својој локацији поседује три избушена рени бунара из којих се снабдева индустријском водом. Индустријска вода се после припреме користи за технолошки процес, снабдевање расхладног торња, напајање котлова, обезбеђење хидрантске мреже и за заливање зелених површина и прање	

		<p>Фабрика има затворен, рецикулациони, систем за хлађење, тако да се губици стварају само испаравањем.</p> <p>Воде из процеса, које служе за испирање, пречишћавају се у Погону за пречишћавање отпадних вода (Поглавље III.3.1.6.1. и III.3.1.6.2.), па се неутралисане испуштају у реципијент.</p> <p>Све количине санитарних вода, узетих из градског водовода се пре испуштања, пречишћавају у "PUTOX" постројењу.</p> <p>Сва места улаза и излаза вода као и сваки бунар поседују мераче протока, тако да се из читавања може пратити стабилност потрошње.</p> <p>Сама технологија производње захтева одређену количину воде и ту се не могу извршити никакве уштеде. Смањење је могуће на делу хидрантске мреже и редовним мониторингом цевовода и шахтова да се избегу цурења.</p>	
4.4.	Навести податке из сваког акта о праву коришћења ресурса који је у прилогу	<p>"HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац, у Шапцу, поседује следећа решења о издавању водних дозвола, донета од Министарства пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде, Републичке дирекције за воде, Прилог бр. II.2.2.2.а.</p> <p>1. Подносиоцу захтева "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. Beograd, oganak Šabac, Шабац, издаје се водна дозвола за начин, услове и обим коришћења подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3 и за начин, услови и обим. испуштања пречишћене отпадне воде (санитарне, фекалне и технолошке) у реципијент – канал Церски ободин, чиме се утиче на водни режим у оквиру комплекса фабрике за производњу белих лимова "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. Beograd, oganak Šabac, на к.п. у КО Шабац, град Шабац, издат од Министарства пољопривреде, шумарства и водопривреде, Републичка дирекција за воде, бр. 325-04-327/2022-07 од 02.09.2022. године.</p> <p>2. Ова водна дозвола се издаје са роком важења од четири године од издавања решења, односно дозвола важи до 02.09.2026. године;</p> <p>3. Решење је уведено у Уписник водних дозвола за водно подручје Сава, под редним бројем 66, од 02.09.2022.године;</p> <p>4. Право стечено на водну дозволу не може се пренети на друго лице без сагласности органа који је издао водну дозволу;</p> <p>5. Водна дозвола се издаје на основу достављене документације, утврђеног чињеничног стања уз следеће услове:</p>	

- 5.1. Да се сви изграђени објекти у систему захватања и коришћења подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3, прикупљања, пречишћавања и испуштања отпадних вода (санитарно фекалних отпадних вода и технолошких, зауљених атмосферских и др.) у Церски ободни канал, односно реку Саву, као крајњи реципијент, пијезометри и др., користе у свему према постојећој ревидираној техничкој документацији и то тако да се не погоршава водни режим;
- 5.2. Да се објекти за захватање воде, као и објекти за сакупљање, каналисање, пречишћавање и испуштање отпадних вода, одржавају у функционалном стању и редовно осматрају, уз услов да се обезбеди квалитет вода, које се испуштају у ЦОК, односно реку Сава као крајњи реципијент, у складу са одговарајућим прописаним граничним вредностима за емисију загађујућих материја у воду, односно које не нарушавају стандарде квалитета животне средине, како би се обезбедио поуздан рад и захтевана ефикасност свих постројења за пречишћавање отпадних вода, као и заштита површинских и подземних вода од евентуалног загађења;
- 5.3. Да се у току експлоатације система не омета нормално функционисање других водних и других објеката и истима не наносе штете;
- 5.4. Да се коришћење подземних вода из бунара Б-1, Б-2 и Б-3, врши тако да се не погорша водни режим, тј. вршити у складу са потребама предвиђених техничком документацијом и у складу са утврђеним и разврстаним резервама подземних вода;
- 5.5. Да се коришћење подземних вода за технолошке потребе врши рационално и економично и у складу са водном дозволом и да се редовно региструју и мере количине захваћених вода, како би се обезбедили услови за адекватно плаћање накнада у водопривреди и да се подаци о томе достављају надлежним органима;
- 5.6. У случају да се укаже потреба за коришћење евентуално других извора за захватање вода за технолошке потребе у оквиру комплекса (површинске воде, подземне воде, јавни водовод) , за исте је потребно прибавити водна акта у посебном поступку, у складу са Законом о водама;
- 5.7. Да би се објекат за транспорт, сакупљање, каналисање, пречишћавање и испуштање отпадних вода, објекти за складиштење опасних материја и др., пре свега у погледу непропусности, одржавају у функционалном стању и редовно осматрају, уз услов да се обезбеди квалитет вода, које се испуштају у реципијент, у складу са одговарајућим прописаним граничним вредностима емисије, односно којим се не нарушавају стандарди квалитета животне средине, како би се обезбедио поуздан рад и заштита површинских и подземних вода од евентуалног загађења;

5.8. Да се редовно испитује биохемијски и механички параметри квалитета отпадних вода (санитарно фекалних отпадних вода и технолошких отпадних вода пре мешања са осталим отпадним водама на нивоу погона а према утврђеним процесима и у прописима предвиђеној динамици), као и пре и после пречишћавања отпадних вода и квалитет збирних отпадних вода и њихов утицај на реципијент - ЦОК, односно реку Саву, од овлашћеног правног лица, и да се извештаји о извршеним мерењима чувају и достављају надлежним органима у складу са прописима. Да се обезбеди редовно функционисање уређаја, објеката, односно, постројења за пречишћавање отпадних вода и да се води дневник њиховог рада, при чему дневник рада је потребно да укључи податке о поступању са муљем. Такође, дневник рада треба да обухвати и податке о врстама технолошких процеса прераде и fine обраде метала (декапирање, калајисање итд.), о свим отпадним водама које се доводе на систем (процесне воде, отпадне воде од прања пешчаних филтера и филтера са активним угљем и регенерације јоноизмењивача итд.) и поступању са муљем са филтер пресе;

5.9. У случају да се током испитивања параметара квалитета отпадних вода установи да квалитет испуштене пречишћене отпадне воде утиче на нарушавање прописаног квалитета воде у реципијенту, инвеститор има обавезу да додатним третманом отпадне воде доведе на задовољавајући степен пречишћавања. Уколико се испитивањем параметара квалитета утврди да су премашене граничне вредности емисије, односно да се нарушавају стандарди квалитета животне средине реципијента, прибавити од овог Министарства вода акта за израду техничке документације за допунски третман отпадних вода, у посебном поступку у складу са Законом о водама. Од овог Министарства је потребно, у посебном поступку, прибавити водна акта и за израду техничке документације за пречишћавање зауљених отпадних вода пре испуста у збирни колектор, односно ЦОК - реку Саву као крајњи реципијент; У процесу производње у одређеном погону или делу погона где настају отпадне воде које садрже опасне материје, подносилац захтева је дужан да обавља мерење количина и испитивање квалитета отпадних вода пре њиховог спајања са осталим токовима отпадних вода;

5.10. Уколико се испитивањем параметара квалитета утврди да су премашене граничне вредности емисије и због тога се планира додатни третман или измена техничког решења у циљу постизања ефикасности пречишћавања уз испуњење из Уредбе, као и ради адекватног пречишћавања и испуштања зауљених отпадних водаса комплекса и др., инвеститор је дужан да обезбеди средства и утврди рокове за изградњу и погон уређаја, у складу са кационим планом за достизање граничних вредности емисије загађујућих материја у воде и другим посебним законима;

- 5.11. Да се постројење за пречишћавање санитарних отпадних вода - био-блок (PUTOX) и постројење за пречишћавање технолошких отпадних вода, редовно чисте и одржавају од стране овлашћеног правног лица и да се обезбеде пројектовани ефекти пречишћавања, а настали отпад и муљ одвозе и финално одлажу на законом предвиђен начин од стране овлашћеног лица, уз уредну евиденцију извршених активности;
- 5.12. Да се врши мерење и регистовање количина испуштених отпадних вода (фекалних, технолошких), да се подаци о томе достављају надлежним органима и да се редовно измирују обавезе плаћања накнада у водопривреди за заштиту вода;
- 5.13. Да је забрањено испуштање непречишћених отпадних вода или загађених атмосферских вода у површинске воде, а у подземне воде и пречишћених отпадних вода;
- 5.14. Одлагање и складиштење материјала који могу загадити површинске и подземне воде (хазардне и приоритетне супстанце), вршити на прописан начин у складу са техничком документацијом, у циљу заштите површинских и подземних вода, до предаје овлашћеном оператеру на третман и збрињавање у складу са прописима;
- 5.15. Корисник је дужан да евентуалне штете, настале ка опоследица изведених радова и објеката, непоштовањем прописаног режима експлоатације објеката у склопу реализованог система, услед хаварије или због несагледавања свих проблема или некомплетних решења, као и услед поремећаја у режиму вода, односно ако дође до загађења или непосредне опасности од загађења површинских и подземних вода, надокнади, а њихове узроке отклони о свом трошку, у најкраћем року. Текуће и инвестиционо одржавање су обавезе инвеститора/корисника;
- 5.16. Да се из мреже пијезометара на комплексу фабрике белих лимова, редовно прати режим подземних вода. Уколико су повећане концентрације одговарајућих параметара, потребно је утврдити извор загађења и предузети мере на његовом отклањању;
- 5.17. Годишњи план за одбрану од поплава на територији фабричког комплекса ускладити са општим и оперативним планом за воде I реда и у складу са Законом о водама;
- 5.18. Да се поштују и спроводе забране, ограничења права и обавезе власника и корисника водног земљишта и водних објеката, сагласно Закону о водама;
- 5.19. Уколико у року важења водне дозволе дође до измена техничких решења предметних објеката које условљавају повећање количине захваћених вода, промену природе квалитета и количина отпадних вода, измене технологије пречишћавања, као и промене врсте пријемника и др., корисник је дужан да прибави нову водну дозволу;
- 5.20. Све евентуалне интервенције које се изводе у оквиру предметне фабрике белих лимова, планирати и извести на начин којим се обезбеђује потпуна заштита режима вода;

	<p>5.21. На крају важења ове дозволе урадити извештај са доказима о испуњености услова из водне дозволе, детаљним приказом количина и квалитета захваћених вода, анализа резултата квалитета свих отпадних вода, контролом исправности објекта за пречишћавање отпадних вода, објекта за мониторинг, спроведеним мерама одржавања водних објекта и објекта у функцији заштите режима вода;</p> <p>5.22. Да се прибаве водна акта за складиштење уља и складиште уља за трансформаторе и техничке гасове и др. У оквиру предметне фабрике, које нису обухваћена претходним решењем о издавању водне дозволе, у посебном поступку, у складу са Законом о водама;</p> <p>5.23. У случају реконструкције постројења за пречишћавање отпадних вода, као и било какве доградње или реконструкције у оквиру постојећег објекта, неопходно је прибавити адекватна водна акта, у складу са Законом о водама, у посебном поступку;</p> <p>5.24. Да се уради и поштује Правилник о обавезама радника који опслужују комплекс фабрике са пратећим садржајем, HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o. Beograd, ogranak Šabac, Шабац, као и складиште уља и др. У оквиру комплекса фабрике, у случају изливања зауљених вода у случају прања и већих атмосферских падавина, о обавези контроле сабирних шахтова, стања постројења за пречишћавање отпадних вода, о интервенцијама на скупљању адсорбента који се посипа на зауљене површине и о диспозицији таквог материјала и слично;</p> <p>5.25. Да се благовремено покрене процедура прибављања нове водне дозволе (уз доказ да су испуњени сви услови из водне дозволе), са новим роком, како би престанком важности ове, ступила на снагу нова.</p>	
5.Емисије у ваздух (подаци описани у Табелама 11-21)		
	<p>У фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o., у процесу производње белог лима, главни технолошки процес, као и из процеса подршке, Радионица за израду амбалаже, Котлана и Галванизација, настају загађујуће материје које се делимично испуштају у околину. Углавном су то следеће материје:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прашкасте материје које настају на линији ETL, главни технолошки процес производње белог лима, Радионица за израду амбалаже, Радионица галванизације и Котлана, - Cr, из процеса на ETL-у и Радионица галванизације, - Ni, Радионица галванизације - SO₂, из процеса на ETL-у, Радионица галванизације и Котлана, - NaOH, из процеса на ETL-у и Радионица галванизације, - NO₂, Котлана - CO, Котлана 	

		<p>Мониторинг извора емисије и праћење загађујућих материја, методе мерења и дозвољене концентрације у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, усаглашене су са законском регулативом.</p> <p><u>План вршења мониторинга, законска регулатива</u></p> <p>Верификација стања загађености ваздуха донесена је на основу дугогодишњих редовних мерења Емисија загађујућих материја од стране акредитованих кућа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ”Х.К. Зорка“ Шабац, „Развој и Инжењеринг“, - „Зорка – Холдинг“ а.д. Шабац, „Зорка - Развој и инжењеринг“ Шабац, - „ЕКО центар“, Предузеће за техничке услуге, Београд, - А.Д. „Био-Еколошки Центар” д.о.о. Зрењанин, - Завод за јавно здравље Ћуприја, „Поморавље“ у Ћуприји <p>Постојећи извори загађивања ваздуха су тачкасти: димњак Котлане, димњак када чишћења Галванизације, двостепени Скрубер ETL-а, Циклон амбалаже и мокри пречистач пара хрома у Галванизацији.</p> <p>Током рада фабрике, при уочавању критичних места, предузети су многи кораци на заштити ваздуха животне средине који су такође, побољшали и радну средину:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сви циркулациони и складишни танкови, у подруму ETL-а, прекривени одсисним хаубама и повезани са Скрубером, - Батерија када за одмашћивање и декапирање, на коти „0“, Платформа ETL-а покривена хаубом за отсисавање гасова и повезана збирним цевоводом Скрубера - Побољшано вентилирање целокупне запремине подрума, - Извршена реконструкција Циклона, побољшан квалитет прашних врећа, унапређен систем тресача врећа, извршена неопходна заптивања, - На кадама у Галванизацији постављене помичне плоче за побољшање принудне циркулације испарења према постројењима за пречишћавање. 	
5.1.	Постројења за третман загађујућих материја	Видети Поглавље III.5.1. у тексту	
5.2.	Тачкасти извори емисија загађујућих материја	<p><u>5.2.1. Главни извори емисије</u></p> <p>Подаци о изворима емисије и њихове карактеристике приказани су у Табели 11 и Табели 15, као и на Слици III.5.1.f - ”План распореда емитера” где су назначене њихова локација у контексту плана фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац.</p> <p>Континуирано мерење емисије није предвиђено јер доказивањем капацитета фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, утврђено је да су ови емитери веома мали загађивачи и да ефикасност износи око 99 %.</p>	

		<p>У Табели III.5.6.2 Средње годишње концентрације емисије за 2009, 2010 и 2011. годину, упоредо су дате средње измерене вредности за задње три године.</p> <p><u>5.2.2. Споредни извори емисије</u></p> <p>Сама концепција фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац је да електрохемијским путем производи бели лим употребљавајући челичну траку, растворе и чврсте сировине, омогућава да се не појављују споредни извори емисија.</p>	
5.3.	Дифузни извори емисија загађујућих материја	<p>Дифузни извори емисија-емисије са складишта сировина, привремених складишта отпада, издувних гасова возила, нису карактеристични за ову фабрику, јер се сировине и отпади држе у наменским складиштима у прописаној амбалажи а и отпад је већином чврста материја.</p> <p>Довоз сировина и готових производа врши се возовима и камионима са еуромоторима, јер лим служи за паковање животних намирница. Унутрашњи транспорт се врши крановима и електро-виљушкарима.</p>	
5.4.	Емисије у ваздуху које потичу од материја које имају снажно изражен мирис	<p>У процесу производње белог лима не користе се материје које имају снажно изражен мирис.</p> <p>Материје са slabим мирисом немају утицај на околину јер танкови у којима оне служе за прављење раствора се одсисавају и паре се пречишћавају у “Скруберу”.</p>	
5.5.	Утицај емисија загађујућих материја на амбијентални квалитет ваздуха	<p>Емисије загађујућих материја немају практично никакав утицај на амбијентални ваздух због врло ефикасних пречистача и тако димензионисаних висина испуста, тако да се гасови толико разреде, да се практично немогу ни приметити у окружењу. У радној средини немају такође утица, јер се сва места могућег настанка одсисавају.</p> <p>Контролна мерења се раде трогодишње, у зимским и летњим условима и до сада није било никада прекорачења GVE. Мерења је извршио “Институт за квалитет радне и животне средине „Први Мај“ а.д.</p>	
5.6.	Контрола и мерење	Видети Поглавље III.5.6. у тексту	
5.7.	Извештавање	<p>Раније важећим Правилником о граничним вредностима емисије, начину и роковима мерења и евидентирања података (Сл. гласник РС бр. 30/97 и 35/97) и сада важећим прописима који регулишу ову област су одређени начин, садржај и рокови извештавања од стране “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац. Извештај о мерењу емисије опасних и штетних материја се доставља Министарству животне средине, рударства и просторног планирања и то:</p> <p>1. Извештај о појединачном мерењу – у року од 30 дана од дана обављања мерења.</p> <p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. , подноси извештаје Министарству у прописаном року, а истовремено подноси и извештај Одсеку Министарства у Шапцу. Доставља се комплетан елаборат извештаја Акредитоване организације која је извршила мерења.</p>	

		<p>2. Извештај на основу Уредбе о врстама загађивања, критеријумима за обрачун накнаде за загађивање животне средине и обвезницима, висини и начину обрачунавања плаћања накнаде, за претходну годину, вршимо до 31.јануара текуће године.</p> <p>3. Подаци за интегрални катастар загађивача се достављају Агенцији за заштиту животне средине до 31. марта текуће године за претходну годину</p>	
6. Емисије штетних и опасних материја у воде (подаци описани у Табелама 22-31)			
6.1.	Отпадне воде	<p>На подручју комплекса фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, се генеришу следећи токови отпадних вода:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Технолошке отпадне воде – из процеса производње белог лима - Санитарне отпадне воде - Отпадне воде из процеса хромирања, бакарисања и никловања - Атмосферске воде <p>Количина генерисаних отпадних вода на подручју целе фабрике “Железара Смедерево“ д.о.о. - огранак Шабац, на годишњем ниво се креће од 600.000–850.000m³, у зависности од искоришћења производних капацитета фабрике.</p> <p>На испусту из Погона за пречишћавање отпадних вода постоји мерач протока, који омогућава тачно информисање о протоку пречишћених отпадних вода.</p> <p>Индустријска вода за припрему процеса се узима из земље кроз три сопствена рени бунара који имају самосталне мераче захваћених количина подземне воде.</p> <p>На улазу у Погон припреме процесне воде постоји и збирни мерач протока те су количине захваћених вода усаглашене.</p> <p>Пијаћа вода се узима из градског водовода и на улазу у фабрички круг “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, постоји мерач протока, тако да се може приближно тачно установити количина испуштене санитарне опадне воде, јер сва пијаћа вода после коришћења пролази у ”Био-блок”.</p> <p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац поседује већ неколико пута продужавану, водопривредну дозволу за испуштање пречишћених отпадних вода из фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, Решење бр.325-04-327/2022-07 од 02.09.2022. године издато од стране Министарства пољопривреде, трговине, шумарства и водопривреде - Републичка дирекција за воде, са важношћу дозволе до 02.09.2026. године, дато у Прилогу бр. II.2.2.2.а.</p> <p>Канализациона мрежа, као и токови сваке врсте отпадне воде, на целом простору фабрике су раздвојене. Два колектора око целе фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, обједињава све атмосферске воде и све пречишћене отпадне и пречишћене санитарне воде.</p>	

		<p>Све отпадне воде из процеса, разблажене алкалне, разблажене киселе, концентроване алкалне, концентроване киселе, фенолне, бихроматне, воде од испирања, као и воде из галванизације, долазе самосталним цевоводима до посебних базена где се појединачно третирају пре обједињавања. Детаљно објашњено у Поглављу III.3.1.</p> <p>Пречишћене отпадне воде се испуштају у један крак ободног колектора.</p> <p>Санитарне отпадне воде са целе локације фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац, сопственом канализационом мрежом долази до “Путох” постројења на механичко и биолошко пречишћавање. После пречишћавања санитарне отпадне воде се спајају са технолошким пречишћеним водама у истом краку. Детаљно објашњено у Поглављу III.3.1.</p> <p>Атмосферски колектори сакупљају поред вода насталих из атмосферских падавина и воде из хидрантског прстена који понекад служи за прање саобраћајних површина и за заливање зелених површина комплекса фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац. Детаљно објашњено у Прилогу бр.III.6.1.а.</p> <p>Целокупан канализациони систем обједињава се на рубу територије фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, у Збирној шахти, одакле се одводним колектором дужине пар стотина метара улива Церски ободни канал, који се после неколико стотина метара улива у реку Саву, као што је приказано на Слици III.6.1.</p> <p>Видети Прилог - Слика III.6.1_Карта контролисаних отпадних вода у тексту</p> <p>Део Церског ободног канала, око километар од улива у реку Саву, пролази кроз територију бившег комплекса Хемијске Индустрије “Зорка” Шабац. Река Сава, у складу са Уредбом о класификацији вода (Сл.гласник СРС бр.5/68) припада II. класи вода.</p> <p>Река има велику количину протока у секунди, те тако наше количине испуштене третиране отпадне воде никако битно не утичу на квалитет воде у реци Сава.</p> <p>По количини испуштене третиране отпадне воде у секунди, фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, обавезно четири пута годишње, преко акредитоване куће, врши законску контролу квалитета испуштених вода.</p>	
6.1.1.	Третман отпадних вода	Све отпадне воде настале у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - огранак Шабац, зависно од начина настанка, прикупљају се самосталним канализационим мрежама које су физички раздвојеним и пре испуштања се пречишћавају у постројењима за ту сврху одређене намене.	
6.1.2.	Постројења за третман отпадних вода	Видети Поглавље III.6.1.2. у тексту	
6.1.3.	Емисије отпадних вода	Видети Поглавље III.6.1.3. у тексту	

6.1.4.	Утицај на квалитет водних тела	<p>Све пречишћене отпадне воде и атмосферске воде са подручја фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац се испуштају у Церски ободни канал. Церски ободни канал је вештачки водоток који је изграђен као заштитни објекат око Шапца са циљем да прикупља површинске воде и дренира подземне воде, а улива се у реку Саву на неколико стотина метара од фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац.</p> <p>Река Сава је према Уредби о категоризацији водотока и Уредби о класификацији вода (Сл. гласник СРС бр.5/68) сврстана је у II. класу водотока.</p> <p>Квалитет воде у Церском ободном каналу контролише се четири пута годишње од стране акредитоване организације (Завод за јавно здравље „Поморавље“, Ћуприја), на два мерна места, око сто метара, узводно и низводно од испуста вода из фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, када је постигнуто потпуно мешање.</p> <p>Резултати испитивања вода у Церском ободном каналу, пре и после испуста отпадних вода фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, уз повремено незнатно прекорачење неког параметра, не узрокују погоршање квалитета водотока Церског ободног канала. Референтни извештаји дати су прилогу Табела бр.III.6.1.4.а.</p>	
6.1.5.	Контрола и мерење	<p>Квалитет отпадних вода које се испуштају у рецепијент не сме да проузрокује погоршање квалитета воде рецепијента прописаног Уредбом о категоризацији водотока (Сл. гласник СРС бр. 5/68).</p> <p>С обзиром на то да се Церски ободни канал, после неколико стотина метара од излива отпадних вода фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, улива у реку Саву која има велики проток, може се сматрати да је она прави рецепијент, те су толика разблажења да је незнатан утицај фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац.</p> <p>Квалитет отпадних вода у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, се прати на сваком испусту из погона за обраду отпадних вода према прописаним интерним стандардима усаглашеним са законским, дато у Прилогу бр.III.6.1.5.а - ”План контролисања и мерења”</p>	
6.1.6.	Извештавање	<p>Квалитет отпадних вода које се испуштају у рецепијент не сме да проузрокује погоршање квалитета воде рецепијента прописаног Уредбом о категоризацији водотока (Сл. гласник СРС бр. 5/68).</p> <p>Обзиром на то да се Церски ободни канал, после неколико стотина метара од излива отпадних вода фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, улива у реку Саву која има велики проток, може се сматрати да је она прави рецепијент, те су толика разблажења да је незнатан утицај фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац.</p>	

		Квалитет отпадних вода у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, се прати на сваком испусту из погона за обраду отпадних вода према прописаним интерним стандардима усаглашеним са законским, дато у Прилогу бр.III.6.1.5.а - ”План контролисања и мерења”	
7. Заштита земљишта и подземних вода (подаци описани у Табелама 23-31)			
7.1.	У случају када се отпадне воде са локације испуштају директно у подземно водно тело	Није применљиво.	
7.2.	У случају када се отпадне воде са локације не испуштају директно у подземно водно тело	Видети Поглавље III.7.2. у тексту	
8. Управљање отпадом (подаци описани у Табелама 35-37)			
8.1.	План управљања отпадом	План управљања отпада је дат у Прилогу III.8.1.а.	
8.2.	Производња отпада	<p>Фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, у редовном раду генерише разне врсте отпада који се могу посматрати:</p> <p>1. По агрегатном стању:</p> <ul style="list-style-type: none"> - чврст отпад - течан отпад - гасовит отпад <p>2. По карактеру:</p> <ul style="list-style-type: none"> - неопасан отпад - опасан отпад <p>3. По могућности искоришћења</p> <ul style="list-style-type: none"> - секундарне сировине - смеће <p>При уговарању испорука сировина, испоручилац се обавезује да преузима отпад настао од његове испоручене робе или да овласти регистрованог оператера да преузима за њега.</p> <p>Отпад који се може рециклирати прерађује се у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – Смедерево, док секундари које не можемо да прерадимо, тендером продајемо регистрованим оператерима.</p> <p>Комунални отпад преузима градско комунално предузеће “Ј.К.П.Стари град” Шабац.</p>	

Табела III.8.2_Врста отпада и места одлагања				
Ред. број	Назив отпада	Физичко стање	Место одлагања или рециклаже ван погона	
1	Комунални отпад	Чврсто/ t	Комунална депонија	
2	Отпадни текстил	Чврсто/ t	Наменски контејнер “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – Смедерево - ПУО	
3	Муљ са технолошких вода (филтер погача)	Чврсто/ t	ПУО	
4		Чврсто/ t	Стара Варош Топола	
5		Чврсто/ t	Наменски контејнер “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – Смедерево - ПУО	
6	Отпадни абсорбент	Чврсто/ t	ПУО “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – Смедерево -	
7	Метална амбалажна бурад	Чврсто/ t	Челичана/J2 “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – Смедерево -	
8	Остаци лимова и трака	Чврсто/ t	Челичана	
9	Челични отпад	Чврсто/ t	Погони	
10	Истрошене гуме отпадне	Чврсто/ t	Сушара	
11	Отпадна уља	Течно/ t	J 7	
12	Отпадни разређивач - solvoclain	Течно/ t	Сушара	
13	Отпадна маст	Чврсто/ t	J 2	
14	Пластична бурад амбалажна	Чврсто/ t	Сушара	
15	Отпадна пластика	Чврсто/ t	Сушара	
16	Алуминијумски отпад	Чврсто/ t	Сушара	
17	МСК калајни муљ	Чврсто/ t	Стара Варош Топола	
18	Отпад електронски	Чврсто/ t	Сушара	
19	Живине сијалице отпадне	Чврсто/ t	Ел.радионица	
20	Флуо цеви отпадне	Чврсто/ t	Ел.радионица / Сушара	
21	Отпадно дрво	Чврсто/ t	Плато за утовар	
23	Оловни акумулатори путничких возила	Чврсто/ t	Сушара	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<table> <tr> <td>24</td><td>Отпадни електролит</td><td>Течно/ t</td><td>наменски резервоари / Сушари</td></tr> <tr> <td>25</td><td>Отпадна пластика / неопасна</td><td>Чврсто/ t</td><td>Сушара</td></tr> <tr> <td>26</td><td>Отпадне амбалажне пластичне вреће</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> <tr> <td>27</td><td>Картон пласт, отпадни папир и картон</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> <tr> <td>28</td><td>Хемикалије са истеклим роком употребе</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> <tr> <td>29</td><td>Отпадни бакар</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> <tr> <td>30</td><td>Отпадна бронза</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> <tr> <td>31</td><td>Отпадни месинг</td><td>Чврсто/ t</td><td>Наменски контејнер</td></tr> </table> <p>Сви ови видови отпада су производ начина производње и још грубо се могу раздвојити на:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отпаде из процеса производње - отпад из процеса одржавања <p>Као што је описано у Поглављу III.3.1. и III.4.1. процес рад и улазне сировине са својим паковањима представљају извор амбалажног и индустријског отпада.</p> <p>У Табели III.8.2 се виде могуће врсте отпада.</p>	24	Отпадни електролит	Течно/ t	наменски резервоари / Сушари	25	Отпадна пластика / неопасна	Чврсто/ t	Сушара	26	Отпадне амбалажне пластичне вреће	Чврсто/ t	Наменски контејнер	27	Картон пласт, отпадни папир и картон	Чврсто/ t	Наменски контејнер	28	Хемикалије са истеклим роком употребе	Чврсто/ t	Наменски контејнер	29	Отпадни бакар	Чврсто/ t	Наменски контејнер	30	Отпадна бронза	Чврсто/ t	Наменски контејнер	31	Отпадни месинг	Чврсто/ t	Наменски контејнер	
24	Отпадни електролит	Течно/ t	наменски резервоари / Сушари																																
25	Отпадна пластика / неопасна	Чврсто/ t	Сушара																																
26	Отпадне амбалажне пластичне вреће	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
27	Картон пласт, отпадни папир и картон	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
28	Хемикалије са истеклим роком употребе	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
29	Отпадни бакар	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
30	Отпадна бронза	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
31	Отпадни месинг	Чврсто/ t	Наменски контејнер																																
8.3.	Разврставање и пријем отпада	Видети Поглавље III.8.3. у тексту																																	
8.4.	Привремено складиштење отпада	<p>Сав настали отпад се привремено складишти у кругу фабрике на одређеним локацијама, раздвојен по врсти и карактеру као што је дато на Слици III.8.3 и Табели III.8.3.</p> <p>За складиштење истрошених уља и мазива као искоришћеног адсорбента, постоји наменско издвојено, ограђено и наткривено складиште. Под је бетониран и са унутрашњим нагибом према два хавариских јамама. Складиштење се врши у UN IBC 1000 I контејнере и у металну бурад на палетама.</p> <p>Отпад од метала, скреп од обрезивања траке, се директно убацује у вагоне и враћа у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - Смедерево.</p> <p>Остали метални отпад из процеса одржавања се раздваја према врсти:</p> <ul style="list-style-type: none"> - челични иде у вагоне, а - обојени у наменске контејнере <p>Електронски и отпад који садржи живу, складишти се у металне контејнере у привременом складишту Сушара које је ограђено и покривено.</p> <p>Муљ, филтер погача, из погона за прераду вода, се прихвата у камион приколицу и по пуњењу превози у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. - Смедерево.</p>																																	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Калајни муљ из процеса пречишћавања електролита се складишти у UN IBC 1000 I контејнере и одлазе у затворени и закључани део Сушаре.</p> <p>Дрвени отпад се прикупља у 5m³ металнозицаним контејнерима на Платоу за утовар.</p> <p>Комунални отпад се, на више места у кругу фабрике и у самој производној хали, прикупља у наменско постављене комуналне контејнере.</p>	
8.5.	Превоз отпада	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, ни у једном случају не врши транспорт отпада.</p> <p>Опасне отпаде по Уговору, пружима испоручилац сировине од кога је тај отпад и настао.</p> <p>Услугу транспорта за њега мора да ради оператер са одговарајућим решењем.</p> <p>За отпаде од челика склопљен је уговор са “Железницом”.</p> <p>Комунални отпад преузима “Ј.К.П. Стари град” са својим возилима.</p> <p>За отпаде који се периодично транспортују, служба Набавке расписује тендер за преузимање, услов је да сви морају бити овлашћени оператери.</p>	
8.6.	Прерада отпада: третман и рециклажа	<p>Сав неопасан отпад који се генерише у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, преко заједнице службе набавке, поступком тендера се продаје регистрованим оператерима.</p> <p>Опасан отпад преузимају испоручиоци сировина од којих је отпад и настао.</p> <p>Челични отпад се рециклира у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. у Смедереву.</p>	
8.6.1.	Сопствена постројења, објекти и технологије	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, нема сопствених постројења за прераду, третман или рециклажу генерисаног отпада.</p>	
8.6.2.	Упућивање на третман и рециклажу код другог оператера	<p>Није примењиво.</p>	
8.7.	Одлагање отпада	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, не врши одлагање отпада, већ само привремено одлагање до испоруке овлашћеним оператерима.</p>	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

8.7.1.	Сопствена постројења, објекти и технологије	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, нема сопствену локацију за одлагање отпада, већ само привремена складишта.</p> <p>За генерисане опасне отпаде: Муљ са технолошких вода (филтер погача), Отпадни абсорбент, Отпадна маст користимо могућност депоновања на овлашћено Постојеће за одлагање отпада у самој “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. на основу решења Бр.19-00-00553/2021-06 од 23.03.2022 издатог од Министарства за ЗЖС, дато у Плану за управљање отпадом.</p> <p>Друге опасне отпаде:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Отпадни калајни електроилт је предат на збрињавање оператерима: "Еко логистици" у 2018. год. укупно предато 150,0 т, а "ЕКО хемику" у 2019. год 101,66 т чиме је целокупна количина овог отпада отпремљена из круга фабрике тако да се ова врста опасни отпад више не генерише јер се прешло на употребу другог био разградивог електролита -Оловни акумулатори путничких возила и батерије виљушкара 2021.год. предати на рециклажу оператеру "Шумадија сировине" из Крагујевца у количини од 13,240 т. - "ФАМ" Крушевац као испоручилац новог уља је у обавези да преузме рабљено - отпадно уље, или ангажује оператера који ће отпад преузети у њихово име. Овај посао је уместо њих одрадио 2021. год "Еликсир Зорка" а 2023. год. "Ависта Оил". - Отпадни калајни муљ је продат 2022. год оператеру "Стара Варош" из Тополе, а целокупна количина од 157,220 т изнета из фабрике у децембру и крајем јануара 2023. год. <p>За неопасан отпад склопљен је уговор са "Дорадом" из Крагујевца, Пракса управљањем отпадом у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o.– огранак Шабац, нема значајан утицај, у смислу погоршања, на животну средину због ухотаног система управљања токовима отпада и то:</p> <ul style="list-style-type: none"> - опасан отпад се прикупља у одговарајућу непропусну амбалажу и одлаже у наменска складишта изведена према захтевима стандарда ИСО 14001 и законским нормама - део отпада као секундарна сировина се третира у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац. - комунални отпад преузима “Ј.К.П. Стара град” Шабац - при манипулацији са отпадом нема просипања јер је прописно обезбеђен те нема угрожавања воде, ваздуха и земљишта <p>Отпад за који нема оператера у Србији се извози.</p>	
8.8.	Контрола и мерење (анализе)	<p>У фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, спроводе се следеће активности контроле и мерења (анализа) у оквиру управљања отпадом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тежинска контрола тако што су инсталиране сертифицизоване ваге, постоји и колска вага - врши се испитивање опасног отпада као и отпад који би по пореклу, саставу и карактеристикама могао бити опасан отпаде 	

		<ul style="list-style-type: none">- прибављају се извештаји о испитивању отпада и обнављају у случају промене технологије, промене порекла сировина и других активности које би могле утицати на промену карактера отпада- уверења о Карактеру отпада се занављају- извештаји се чувају у складу са Законом- улазне сировине обавезно прати MSDS листа									
8.9.	Документовање и извештавање	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, сходно законским обавезама води законом прописану евиденцију отпада и извештава Министарство заштите животне средине и надлежне Агенције. Документа и извештавање унутар фабрике дефинисана су Системом управљања заштитом животне средине и чине их:</p> <ul style="list-style-type: none">- Процедура ”Управљање отпадом”- Процедура ”Промет опасног отпада”- Процедура ”Продаја отпада који није опасан”, као и радна упутства специфична за ову локацију дата у ”План управљања отпадом”. <p>За потребе Инспекцијских служби и Републичких органа, воде се извештаји:</p> <ul style="list-style-type: none">- Извештај о опасним материјама- Документ о кретању опасног отпада- Извештај о амбалажи- Извештаје OTM-1, OPM-2, OTM-3- Извештај за национални регистар извора загађења- Извештај обрачуна “загађивач плаца “- Извештај OT-IND, Републичком Заводу за Статистику									
9. Бука и вибрације (подаци описани у Табели 38)											
9.1.	Извори	<p>У фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац не може се рећи да постоје значајни извори буке. Са аспекта заштите животне средине као потенцијални извори буке могу се препознати извори дати у Табели III.9.1.</p> <p>Табела III.9.1_Извори буке</p> <table><tr><th>Ознака извора буке</th><th>Извор буке</th></tr><tr><td>3</td><td>Производна Хала (Главни објект)</td></tr><tr><td>4</td><td>Машинска радионица са Галванизацијом</td></tr><tr><td>6</td><td>Погон пречишћавања отпадних вода</td></tr></table>	Ознака извора буке	Извор буке	3	Производна Хала (Главни објект)	4	Машинска радионица са Галванизацијом	6	Погон пречишћавања отпадних вода	
Ознака извора буке	Извор буке										
3	Производна Хала (Главни објект)										
4	Машинска радионица са Галванизацијом										
6	Погон пречишћавања отпадних вода										

		<p>Може са рећи да извори буке, на локацији фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, се налазе углавном у објектима који су зидани, чврсти објекти.</p> <p>Бука у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, настаје од обртних делова машина, расхладних вентилатора, маказа за сечење лима, дуваљки, компресора, и делимично од транспортних средстава. Ниво буке је константан, са малим варијацијама (компресори, вентилатори, дуваљке не раде стално) и не представља неко оптерећење јер фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, ради континуирано у три смене, седам дана недељно.</p>	
9.2.	Емисије	Видети Поглавље III.9.2. у тексту	
9.3.	Контрола и мерење	<p>Мерење буке у животној средини у складу са :</p> <p>Закон о заштити од буке у животној средини (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 36/2009 , 88/2010 и 96/2021)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Уредба о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 75/2010); - Правилник о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 72/2010); - Правилник о методологији за израду акционих планова (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 72/2010); - Правилник о методологији за одређивање акустичних зона (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 72/2010); - Правилник о садржини и методама израде стратешких карата буке и начину њиховог приказивања јавности (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 80/2010); - Правилник о методана за мерења буке ,садржини и обиму извештаја о мерењу буке у животној средини (“Службени гласник Републике Србије”, бр. 139/2022); <p>Ова мерења се одвијају на отвореном простору, на два мерна места у три интервала дању и два ноћу. Мерна места су бирана тако да буду најближа животног простору тј. најближе стамбеним објектима, а да су у зони утицаја извора буке у објектима. Локације мерних места су назначене на Слици III.9.3.</p> <p>Постоје два мерна места и то:</p> <p><u>Мерно место 1 (MM1)</u></p> <p>Слободан простор испред најближих објеката, са супротне стране коловоза (ул.Хајдук Вељкова) у односу на Портирницу бр.1, испред просторија “Томсин”д.о.о. са кога су јасно видљиви објекти фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац.</p>	

		<p><u>Мерно место 2 (ММ2)</u></p> <p>Слободан простор испред најближих објеката, са супротне стране коловоза (ул. Хајдук Вељкова) у односу на Портирницу бр.2., испред дворишта најближе стамбене зграде, са кога су јасно видљиви објекти фабрике “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац (постројење за пречишћавање отпадних вода).</p> <p>Видети Слику III.9.3. - Локација мерних места за буку у тексту Поглавља III.</p>	
9.4.	Извештавање	Извештај о резултатима мерења буке у животној средини од рада производних погона комплекса “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. огранка у Шапцу, дат је у Плану вршења мониторинга.	
10. Процена ризика од значајних удеса (детаљно описана у Поглављу III, 10.Процена ризика од значајних утицаја)			
11. Мере за нестабилне (прелазне) начине рада постројења			
		Када је производња белог лима у питању, не постоји ризик од нестабилног (прелазног) начина рада.	
11.1.	Почетак рада постројења ако постоји ризик излагања животне средине негативним утицајима	Нема рада постројења ако постоји ризик излагања животне средине негативним утицајима, све док се ти утицаји не отклоне.	
11.2.	Дефекте цурења	Дефекти цурења су могући, али је постројење тако пројектовано да је немогућа контаминација земљишта или водотока. Испод свих танкова урађени су непорпустљиви сливници до хаваријски јама, такође непропустљивих зидова, запремине да могу примити сав раствор из тих танкова. Зато и не може доћи до мешања различитих раствора. Прихватне јаме су тако осигуране да из њих раствори не могу исцурити у земљу ни при дужем стајању у њима, а из њих се лако враћају у радне танкове.	
11.3.	Тренутно заустављање рада постројења	По заустављању рада постројења, сви раствори се испуштају из када у танкове у подруму, сагласно одговарајућим радним и безбедоносним процедурама.	
11.4.	Обуставу рада	При евентуалној обустави рада, ради се сагласно процедури за дуже заустављање линије, до одлуке за њену конзервацију. Фабрика је тако пројектована да, без икаквог ризика излагања животне средине негативним утицајима, може дуже време да не ради.	
12. Дефинитивни престанак рада постројења или његових делова			

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. - огранак Шабац, Планом мера за заштиту животне средине после престанка рада и затварања постројења, предвиђа активности неопходне за заштиту животне средине након престанка рада постројења а на основу Закона о заштити животне средине (“Службени гласник РС” број 135/04 и 36/09), Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађења животне средине (“Службени гласник РС” број 135/04) и остале релевантне законске регулативе. Након престанка рада у сврху избегавања ризика од загађења и у сврху враћања локације на којој је радило постројење, у задовољавајуће стање, потребно је предузети неопходне мере. Према искуству са затварањима фабричких постројења на локацији унутар ЕУ, јасно је да ће стављање ван погона укључивати значајан рад и трошкове.</p> <p>Најважнија питања у вези поступка стављања ван погона , односе се на:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загађење тла и поцемних вода обављањем свих делатности на тој локацији - уклањање загађења ради спречавања ширења у животну средину - збрињавање уклоњеног отпадног материјала на адекватан начин 	
		<p>12.1 План мера и програм за заштиту животне средине</p> <p>Основни циљ израде Плана мера за заштиту животне средине после престанка рада и затварања постројења је обезбеђење заштите коришћеног земљишта од заосталих загађујућих материја које могу имати негативне утицаје на животну средину.</p> <p>Фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац нема унапред одређен термин заустављања производње због затварања постројења, али термин ће бити одређен тако да се обезбеде све фазе потребне за престанак рада и затварање постројења.</p> <p>План мера за заштиту животне средине после престанка рада и затварања постројења предвиђа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Престанак процеса производње - Чишћење и осигуравање фабрике ради спречавање даљих емисија у животну средину - Демонтажа опреме и објеката - Одношење преосталог отпада, односно његова продаја овлашћеним организацијама - Ревитализација и рекултивација земљишта на подручју фабрике 	

		<p>12.2 Престанак рада и затварање постројења</p> <p>У случају потребе за престанак рада и затварање постројења фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, ће урадити пројекат за затварање постројења који ће садржати:</p> <ul style="list-style-type: none"> - процену утицаја на животну средину - будуће коришћење објеката / локације - инвентар целокупне опреме - план демонтаже опреме и објеката - план одношења преосталих сировина, технолошког и опасног отпада, као и отпада насталог након демонтаже опреме и објеката <p>Решавање будућег коришћења објеката / локације ће у највећој мери дефинисати пренамену или рушење постојећих објеката као и инфраструктуре и рекултивације коришћених површина.</p> <p>Престанак производног процеса, демонтажа опреме и објеката и враћање земљишта у прихватљиво стање, одвија се у две фазе:</p> <p>Фаза 1 обухвата обустављање свих активности директно везаних за процесе производње и одлагање залиха материјала и отпада који настају у процесу производње. У овој фази биће извршена демонтажа опреме и уређаја, биће уклоњени сви инфраструктурни објекти са темељима, као и складишта. Претходни и новонастали отпад биће однешен на одговарајуће локације или ће бити продат овлашћеним организацијама за њихово преузимање.</p> <p>Фаза 2 представља довођење предметне површине у прихватљиво стање сходно њеној планираној намени. Нова локација се може користити у различите сврхе као нпр. Нове производне намене, спортске терене, парковске површине и сл а све према Генералном урбанистичком плану града Шапца.</p> <p>Престанак производног процеса</p> <p>Престанак производног процеса би се одвијао према следећим корацима:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) Престанак допреме нових сировина и репроматеријала и отпрема преосталих сировина и репроматеријала на одговарајућу локацију или испорука овлашћеним организацијама б) Преостале готове производе белог лима пласирати на тржиште ц) Преостали опасни отпад сместити у одговарајући простор за опасни отпад и испоручити овлашћеној организацији за њихово преузимање или разврстати и отпремити на одговарајуће локације за прикупљање отпада 	
		<p>д) Чишћење погона од заосталих сировина, мазива и помоћних материјала и њихово складиштење на одговарајућој локацији пре отпреме</p> <p>е) Чишћење производних агрегата, опреме и објеката и припрема за демонтажу истих</p> <p>Рециклирање насталог отпада</p>	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Да би се најбоље искористио неопасан инертан отпад настао у процесу демонтаже и рушења извршиће се рециклирање истог. Процес рециклирања грађевинског материјала насталог након рушења састоји се од неколико корака:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Припрема објекта за рушење (одвајање и разврставање материјала по врстама, пре почетка самог рушења) - Рушење објекта применом метода које омогућавају сечење и дробљење материјала као припрему за рециклажу - Рециклирање материјала дробљењем, издвајањем метала, просејавањем и сл. - Коришћење рециклираног материјала за различите намене нпр. коришћење челика као сировине у топионицама и ливницама, насипање путева дробљеним бетоном, прављење бетона од рециклираног материјала и сл. <p>Током рушења објекта појављују се следећи утицаји на животну средину:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Бука - Прашина - Повећана емисија издувних гасова при раду машина - Загађивање земљишта, ваздуха и воде услед евентуалних акцидентних ситуација <p>Врсте отпада насталог у процесу рушења објекта</p> <p>Отпад настао у процесу рушења објекта, према пореклу и месту настанка, а према Каталогу отпада (Правилник о категоријама, испитивању и класификацији отпада ("Службени гласник РС" број 56_10)):</p> <p>Група 17 – грађевински отпад и отпад од рушења (укључујући и ископану земљу са контаминираних локација):</p> <p>Подгрупа 17 01 – бетон, цигла, плочице и керамика</p> <p>Подгрупа 17 02 – дрво, стакло и пластика</p> <p>Подгрупа 17 04 – метали</p> <p>Група 19 – отпад из објекта за обраду отпада:</p> <p>Подгрупа 19 10 – отпади од ситњења отпада који садрже метал</p> <p>Подгрупа 19 12 – отпади од механичког третмана отпада (нпр. сортирања, дробљења, компактирања и палетизовања)</p> <p>Отпад настао приликом демонтаже уређаја, опреме и инсталација:</p>	
		<p>Отпад настао приликом демонтаже уређаја, опреме и инсталација:</p> <p>Подгрупа 11 04 – челични отпад, каблови и алуминијум</p> <p>Подгрупа 12 01 – бакар</p> <p>Подгрупа 13 01 – уља и масти</p>	

		<p>12.3 Ремедијација и рекултивација</p> <p>Према прописима компанија мора да уради припреме за враћање локације у задовољавајуће, односно нулто стање, по завршетку рада постројења.</p> <p>Након уклањања опреме и објекта компанија ће извршити рекултивацију и ремедијацију коришћених површина према следећим корацима:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Земљиште се рекултивише и ревитализује, са уређењем/ пошумљавањем зелених површина - Насипање терена врши се до нивоа коте терена пре изградње фабрике <p>Као последица неадекватног поступка ревитализације и рекултивације земљишта, може доћи до промене у равнотежи површинског слоја терена, што може довести до повећања разноликости постојеће флоре и фауне.</p> <p>Постројење/ фабрика треба након извршене санације терена треба да обави сва потребна истраживања како би се елиминисала свака могућност негативног утицаја фабрике на животну средину.</p> <p>Компанија ће извршити анализу поцемних вода и земљишта и упоредити са почетним стањем и проценити стварни учинак на животну средину.</p>	
13. Нетехнички приказ података на којима се заснива захтев за издавање интегрисане дозволе			
13.1.	Подаци о оператеру, постројењу, локацији	<p>Оператер постројења је: “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац, са седиштем у Шапцу, Република Србија.</p> <p>Адреса оператера: Хајдук Вељкова бб, 15000 Шабац.</p> <p>Број телефона оператера: 015 / 361-623</p> <p>Број факса оператера: 015 / 352-675</p> <p>Контакт адреса оператера: www.hbiss Serbia.rs</p> <p>Оператер “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац се налази на катастарским парцелама број 6915/95 и 6915/90 Катастарске Општине Шабац.</p> <p>Железара Смедерево, д.о.о. - огранак Шабац се налази на 44°45’ северне географске ширине и 19°41’ источне географске дужине и на надморској висини од 80 метара. Лоцирана је на десној обали реке Саве, 103 km узводно од Београда.</p>	

		<p>Круг фабрике белих лимова у Шапцу се налази у источној радној индустријској зони која се налази у непосредној близини реке Саве и Церског ободног канала који се улива у Саву у непосредној близини фабрике са југоисточне стране, низводно од моста којим се излази из Шапца у правцу аутопута Београд – Шид.</p> <p>Фабрика се налази на око 5km од центра града. Најближи стамбено објекти се налазе на растојању од око 780m. Северозападно, у непосредном суседству фабрике се налазе индустријски објекти који индустријски објекти који припадају предузећима „Зорка - Обојена металургија“ АД у реструктурирању, „Пирамида 72“, „Зорка – Енергетика“ у стечају, „Еликсир Крафл“ д.о.о. (бивша „Зорка боје и лакови“ и „Тиккурила“), „Еликсир Зорка-минерална ђубрива“ д.о.о., Трансфер станица комуналног отпада, Постројење за третман отпадних вода града Шапца и „Зорка керамика“ д.о.о..</p> <p>Карактеристике активности због којих је поднет захтев за издавање интегрисане дозволе (опис производног процеса)</p> <p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ д.о.о. – огранак Шабац бави се производњом белог лима у катуру и пакету. Процес производње се одвија кроз следеће технолошке процесе:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пријем, контрола и складиштење сировина; 2. Калајисање ХВЛ; 3. Сечење белог лима; 4. Израда амбалаже, паковање, складиштење и отпрема белог лима; 5. Припрема процесне воде; 6. Пречишћавање отпадних вода. 	
13.2.	Опис активности које имају значајан утицај на животну средину:	<p>Утицај на животну средину у производњи белог лима су: отпадне воде, емисије гасова и настали отпад. Емисије у ваздух не представљају оптерећење за животну средину јер вишегодишња мерења указују на то да фабрика “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ д.о.о. – огранак Шабац, не утиче негативно на аерозагађење.</p> <p>Настали отпад није већи ризик, јер његово збрињавање које се врши по ”Плану управљања отпадом” решено тако да важећи део насталог отпада преузима добављач сировина од којих је отпад настао, а сав челични отпад се рециклира у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ д.о.о. – Смедерево као и отпадни муљеви са третмана вода. Отпад обојених метала се продаје на тендеру.</p> <p>Једино су пречишћене отпадне воде фактор већег утицаја на животну средину.</p> <p>У фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ д.о.о. – огранак Шабац постоји постројење за пречишћавање отпадних вода која ради као интегрални део линије за електролитичко калајисање.</p>	

		<p>За ефикасно деловање овог постројења битно је да се оствари координација између радника постројења и радника на линији калајисања. Радници у постројењу за отпадне воде морају бити обавештени пре испуштања концентрованих раствора, тако да се за њихово прихватање може предузети одговарајући поступак и битно је да количина воде од испирања са линије калајисања не премаши капацитет постројења отпадних вода.</p> <p>Уколико дође до преливања било ког од прихватних резервоара, мора доћи до престанка испуштања отпадних вода.</p>	
13.2.1.	Ресурси, енергија и вода који се користе и опис мера за смањење њиховог коришћења	<p>“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – ogranak Šabac, као енергенте у процесу производње користи:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Енергенте које набавља са стране од спољних испоручилаца: <ul style="list-style-type: none"> - Природни гас (користи се за сагоревање у гасним котловима за производњу технолошке паре и за грејање радног простора сагоревањем у термогенима). - Електричну енергију (у свим фазама процеса производње и остала потребна напајања). • Енергенте које сама производи: <ul style="list-style-type: none"> - Технолошку пару притиска $p = 6$ бара (користи се у технолошком поступку производње, за загревање напојне воде за котлове и за загревање вреле воде у централној термоподстаници). - Компримовани ваздух притиска $p = 7,2$ бара (користи се на свим линијама у фабрици). <p>Евро дизел гориво за потребе транспорта набавља се по посебном налогу.</p> <p>Како нанос калаја директно зависи од количине утрошених амперсати, смањење коришћења електричне енергије се огледа у замени електромотора ефикаснијим, коришћењем штедљивих сијалица, заменом лежајева са мањим отпором.</p> <p>Други захвати су у правилном одржавању електропреносног система.</p> <p>Веће искоришћење земног гаса се постиже само повећањем ефекта преноса топлотне енергије у Котларници.</p> <p>Видљива уштеда на ресурсима се огледа у све већем проценту прераде танких лимова, код калаја мањих наноса.</p> <p>Смањење потрошње помоћних материјала се огледа у измени начина паковања увођењем машина за паковање ПВЦ фолију, чиме се смањује употреба картонске и металне амбалаже.</p>	
13.2.2.	Главне сировине и помоћни материјали и њихово коришћење	<p>Главне сировине за производњу белог лима су хладноваљана трака, калајне аноде и хемикалије од којих се формирају електролити за поједине фазе процеса наносења калајне превлаке, и помоћни материјали за паковање и одржавање.</p> <p>Хладноваљана трака се производи у матичној железари у Смедереву; калајне аноде су из увоза; главне хемикалије (ДОС, Бихромат, Хромна киселина) се увозе, а остатак се набавља на домаћем тржишту.</p>	

Захтев за издавање Интегрисане дозволе

		<p>Помоћни материјали су:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Јелове гредице димензија 70x80mm и 120x140mm - Јелове даске дебљине 25mm и 50mm - Заштитни лим дебљине 0,6mm - Поцинковани лим - Ексери обични и спирални - Плава боја за лим - Двослојни картон - Трослојна лепенка - Метална трака ширине 19mm и 32mm - Жабице од 32mm - Антикор од 650mm и 2500mm - Армирани најлон – Кашир од 1080mm и 2000mm - Картонпласт - ПВЦ прстен (за котура) - Водоотпорни угаоник од картон пласта (за пакете лима) - Угаоник (за котур) - ПВЦ фолија (за котур) - Стреч фолија (за котур и пакет) - Пластични подметач (за пакет) - Метални поклопци - Фасцикла (за котур и пакет) - Лесонит плоча (за котур и пакет) - Прекривна ПВЦ фолија (за пакет) - Самолепива етикета - Плоча од иверице - “Нитто” трака - Чауре за котур 	
		<ul style="list-style-type: none"> - Пластична заштита (црна) - Селотејп трака ширине 50mm <p>Набављају се на домаћем тржишту и служе за паковање готовог производа. Отпад од ових материјала спада у безопасни отпад и не представља веће оптерећење за животну средину.</p>	

13.2.3.	Употреба опасних хемијских супстанци и препарата и планиране мере за њихову супституцију	<p>У фабрици "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац у процесу производње користе се следеће опасне материје:</p> <ul style="list-style-type: none"> * сумпорна киселина, * алкално средство * солвоклин, * натријум-бихромат, * хромна киселина, * минерално уље 	
		<p>Свака од ових материја се складишти у складишни простор тачно одређен за ту намену, а руковање њима је по тачно одређеној процедури "Руковање и складиштење опасним материјама".</p> <p>Супституција ових опасних материја за сада није могућа јер технолошки процес "Феростан 10", базира хемизам у електролитима ових хемикалија.</p>	
13.2.4.	<p>Коришћење технологија, односно примена најбољих доступних техника</p> <p>Извори/референтни документи</p>	<p>Технологија производње белог лима по поступку, "Феростан 10", који је примењен у фабрици "HBIS GROUP Serbia Iron & Steel" d.o.o. – огранак Шабац, је заокружена технологија у тој области и једино унапређивање би било замена врсте електролита, као средине за омогућавање електрохемијских процеса, новом врстом електролита.</p> <p>Техничка конструкција линије је омогућила замену ранијег електролита, фенолсулфонске киселине са одговарајућим адитивима, са Метансулфонском киселином (МСК), $\text{CH}_3\text{CO}_3\text{H}$ и Sn^{2+}, као носиоцима галванског процеса.</p> <p>Предности :</p> <ul style="list-style-type: none"> - правилно подешена густина струје, јер дозвољава широк распон, 10-55 A/dm² - стварање мање муља, - муљ је лак за рециклажу <p>Недостаци:</p> <ul style="list-style-type: none"> - "МСК" раствор је јако корозиван, $\text{pH} < 1$, - ригорозно држање температура јер промене доносе дефекте на лиму, - јединични трошкови електролита су високи, ћелије се морају прилагодити и предузети мере да се смањи губитак електролита - повећање капацитета пумпи <p>Упоредивање процеса који се обавља у односу на релевантни БАТ</p> <p>За процену технолошког процеса коришћена је Директива о Интегралном спречавању и контроли загађења (IPPC), Референтни документ о најбољим доступним техникама за производњу гвожђа и челика (БРЕФ документима).</p>	

		<p>Назив оригиналног документа: Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC), Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Iron and Steel Production Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control)..</p> <p>Поред документа за најбоље доступне технике у производњи гвожђа и челика, коришћена је и БАТ документ, Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, Август 2006.</p> <p>Према одредбама БАТ-а складиштење сировина у “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel“ d.o.o. – огранак Шабац је у потпуности усклађено.</p> <p>Детаљан опис поступка са “MSA” (Methane Sulfonic Acid) електролитом је дат делимично као Прилог бр.III.3.2.а, а документ је у целости приложен у електронској форми.</p>	
13.3.5.	Приказ главних емисија (концентрације и годишње количине) за ваздух, воде, земљиште, главне токове отпада и њихов третман, буку и вибрације	Видети Поглавље III.13.3.5. у тексту	
13.3.6.	Могући утицај загађивања на здравље људи, квалитет ваздуха, воде и земљишта	Видети Поглавље III.13.3.6. у тексту	
13.3.7.	Мере за спречавање удеса и смањење последица	<p>Решењем бр/Н^о: 532-02-00055/2010-02 од 19. октобра 2011. год., Министарство животне средине, рударства и просторног планирања је дало сагласност на “Студију о Процени опасности од хемијског удеса и од загађивања животне средине, мерама припреме и мерама за отклањање последица за објекат Огранак Шабац, Фабрика белих лимова” - Књига 1 и “План заштите од удеса” - Књига 2.</p> <p>Решење о сагласности Министарства животне средине, рударства и просторног планирања за процену ризика од значајних утицаја је дато као Прилог бр. III.10.с. Обе студије могу се доставити на увид.</p>	
13.3.8	Планови, укључујући проширење и доградњу посебних производних јединица или процеса	У фази изградње овог привредног друштва, сходно плану, на линији калаисања је остављен простор за будуће монтирање када за цинковање. Овом доградњом би се створили услови за производњу поцинкованог лима. Нажалост, до сада то није реализовано.	

13.4.	Сажет опис процене утицаја на животну средину у целини, укључујући могућност преласка загађења из једног медијума у други, са планираним мерама, као и прекограничним утицајима	На основу предочених начина рада и успостављених система контроле загађивања животне средине у фабрици “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, као и из садржаја “Плана заштите од хемијског удеса и процене ризика”, може се закључити да је постоји мала могућност настанка и преласка загађења из једног медијума у други. У привредном друштву “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац не постоји могућност прекограничних утицаја на животну средину.	
13.5.	Оправданост предложених нивоа емисија	У привредном друштву “HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац, званична мерења су показала да су емисије опасних и штетних материја у свим медијима животне средине испод граничних вредности прописаних регулативом Републике Србије	

Прилог:

1. Документација која је прописана законом
2. Табеларни прегледи (дијаграми)
3. Мапе и скице
4. Копије издатих дозвола, одобрења и сагласности и других документа
5. Акциони планови III.4 - III.10

“HBIS GROUP Serbia Iron & Steel” d.o.o. – огранак Шабац

Технички директор

Александар Магоч